

<<衡器计量>>

图书基本信息

书名：<<衡器计量>>

13位ISBN编号：9787502619725

10位ISBN编号：7502619720

出版时间：2011-8

出版时间：中国计量出版社

作者：国家质量监督检验检疫总局职业技能鉴定指导中心 编

页数：328

字数：512000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<衡器计量>>

### 内容概要

《质量技术监督行业职业技能考核培训教材：衡器计量》作为质量技术监督行业衡器计量职业技能考核培训的专业课教材，系统地介绍了衡器计量的理论基础知识，衡器的结构、原理、安装、调整、使用维护和常见故障的排除方法，以及衡器的检定方法和操作技能等。

其内容兼顾了初、中、高级及技师级、高级技师级不同等级衡器计量从业人员的培训需求，注重理论联系实际，实用性强。

《质量技术监督行业职业技能考核培训教材：衡器计量》亦可供有关院校师生和计量科技人员学习参考。

## &lt;&lt;衡器计量&gt;&gt;

## 书籍目录

## 绪论

- 一、衡器的概念
- 二、衡器的发展简史
- 三、衡器计量在国民经济中的作用
- 四、衡器计量研究的内容

## 复习题

## 第一章 衡器计量基础知识

## 第一节 质量与重量

- 一、质量
- 二、重量、重力
- 三、质量与重量的区别

## 第二节 力学基础知识

- 一、力的基本概念
- 二、约束和约束反力
- 三、物体受力分析与受力图

## 四、力矩

## 五、平面力系

## 六、杠杆

## 第三节 衡量原理

- 一、杠杆原理
- 二、弹性元件变形原理
- 三、力—电转换原理
- 四、液压原理

## 第四节 衡器的分类

- 一、按操作方式分类
- 二、按准确度等级分类
- 三、按衡量原理分类
- 四、按用途分类
- 五、按管理性质分类

## 第五节 秤的计量特征和计量性能

- 一、秤的计量特征
- 一、秤的准确度等级
- 三、秤的计量性能

## 第六节 质量计量检定系统

- 一、质量计量的概念
- 一、质量计量器具
- 三、质量计量器具计量检定系统

## 复习题

## 第二章 案秤

## 第一节 案秤的结构

- 一、产品型号、规格和主要参数
- 一、案秤的结构

## 第二节 案秤的工作原理

- 一、罗伯威尔机构
- 一、案秤的工作原理

## <<衡器计量>>

### 第三节 增砣

#### 一、增砣的结构

#### 一、增砣的检定

### 第四节 案秤的检定

#### 一、技术要求

#### 一、计量性能的检定

#### 三、检定记录

#### 四、检定结果的处理和检定周期

### 第五节 案秤的安装调试、使用和故障排除

#### 一、案秤的装配

#### 一、案秤的调试

#### 三、案秤的正确使用

#### 四、常见故障及排除方法

### 复习题

### 第三章 台秤

#### 第一节 台秤的结构

#### 一、产品型号、规格和主要参数

#### 一、台秤的结构

#### 第二节 台秤的工作原理

#### 一、工作原理

#### 一、杠杆系力的传递

.....

### 第四章 弹簧度盘秤

### 第五章 地秤

### 第六章 电子衡器基础

### 第七章 机电结合电子秤

### 第八章 电子计价秤

### 第九章 电子汽车衡

### 第十章 电子轨道衡

### 第十一章 电子吊秤

### 第十二章 电子皮带秤

### 第十三章 料斗秤

### 《衡器计量》教学大纲和培训大纲

## &lt;&lt;衡器计量&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：值得一提的是，自动置零或零点跟踪装置在运行时，零点误差是通过加 $10e$ 的砝码，摆脱自动置零或零点跟踪范围后确定的。

在程式面测试中，零点的误差将影响到各称量结果，因此在确定化整前的误差 $E$ 之后，必须对其进行修正，以得到化整前的修正误差 $E_c$ 。

(3) 使用替代物进行称量测试 使用替代物进行称量性测试时，要符合规程对称量测试的要求。

首先在50%最大秤量进行重复性测试（重复性测试在后面讲解），确定电子汽车衡的重复性误差，然后按照规程的要求，确定标准砝码允许的替代量。

在这里，50%最大秤量不必非常准确，只要在其附近即可；测试用载荷也不必是标准砝码，用恒定载荷即可。

替代的份额一般为50%最大秤量；如果电子汽车衡的重复性误差不大于 $0.3e$ ，标准砝码的份额可减少至35%最大秤量；如果重复性误差不大于 $0.2e$ ，标准砝码的份额可减少至20%最大秤量。

从零点开始，使用砝码进行称量测试，直至确定的砝码用完，按照闪变点方法确定该秤量的误差。然后卸去砝码，返回零点；在具有零点跟踪装置的电子汽车衡， $10e$ 的砝码不要卸掉。

用替代物取代前面所加砝码，一直达到测定该秤量误差时出现相同的闪变点（或误差），重复上述过程，直至最大秤量。

然后卸载回零，先卸下最大秤量的砝码，并测定闪变点（或误差），然后施加砝码，再卸下替代物，直至返回相同的闪变点（或误差），重复这一过程，直至卸载回零（在具有零点跟踪装置的电子汽车衡返回到 $10e$ ）。

(4) 多指示装置电子汽车衡的测试 具有多个指示装置的电子汽车衡，测试期间，不同装置的示值在测试时要进行比较，应不大于相应秤量最大允许误差的绝对值；数字指示之间或数字指示与打印装置之间的示值之差应为零。

<<衡器计量>>

编辑推荐

《质量技术监督行业职业技能考核培训教材:衡器计量》可供有关院校师生和计量科技人员学习参考。

<<衡器计量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>