第一图书网, tushu007.com

<<冲压工艺及模具>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺及模具>>

13位ISBN编号：9787502599478

10位ISBN编号：7502599479

出版时间：2007-3

出版时间：化学工业

作者：刘华刚

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<冲压工艺及模具>>

内容概要

《冲压工艺及模具》与冲压模具实际生产紧密结合，以冲压工艺为主线，着重介绍模　具材料的选择，冲裁模、弯曲模、拉深模、级进模等模具结构的设计，压　力设备的选择等内容。
书中精选典型实例，以实训形式翔实介绍冲压模具　装配与调试的技能与技巧。
注意简化难点，突出重点，深入浅出地介绍冲　压模具设计的有关知识和要点，为深入学习、进一步提高技能奠定坚实的　基础。
《冲压工艺及模具》可供模具制造领域的工程技术人员和一线工人阅读，也可供职业　院校模具专业的学生参考。

<<冲压工艺及模具>>

书籍目录

第1章　冲压件材料及冲压工艺性分析1.1　板料冲压基本理论及材料?1.1.1　板料冲压工艺特点?1.1.2　冷冲压工序分类?1.1.3　冷冲压成形模具分类?1.1.4　冷冲压成形模具结构?1.1.5　冷冲压成形工艺中常用材料1.1.6　常用金属冲压材料的规格?1.1.7　新型冲压材料?1.1.8　冷冲压成形模具常用材料?1.2　冲压件工艺性?1.2.1　冲压件的工艺性?1.2.2　冲裁件的工艺性1.2.3　弯曲件的工艺性?1.2.4　拉深件的结构工艺性?第2章　冲裁模?2.1冲裁件排样的设计?2.1.1　冲裁变形过程分析?2.1.2　冲裁断面特征及板料的受力分析?2.1.3　冲裁间隙的选择?2.1.4　合理冲裁间隙的计算与选择?2.1.5　凸、凹模尺寸确定?2.1.6　冲压力?2.1.7　压力中心的确定?2.1.8　排样与搭边?2.2　冷冲模典型零件设计?2.2.1　冲模组成零件?2.2.2　凸模?2.2.3　凹模?2.2.4　凸凹模的最小壁厚?2.2.5　凸、凹模的镶拼结构?2.2.6　定位装置的设计?2.2.7　挡料装置的设计?2.2.8　导料装置的设计?2.2.9　导正装置的设计?2.2.10　卸料装置的设计?2.2.11　推件与顶件装置的设计?2.2.12　导板的设计?2.2.13　压料装置的设计?2.2.14　模架的选用?2.2.15　凸、凹模固定板和垫板的设计?2.2.16　紧固零件的选用&

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com