

<<塑料成型工艺与注塑模具>>

图书基本信息

书名：<<塑料成型工艺与注塑模具>>

13位ISBN编号：9787502599379

10位ISBN编号：7502599371

出版时间：2007-3

出版时间：化学工业出版社

作者：付宏生

页数：250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料成型工艺与注塑模具>>

内容概要

本书从塑料模具制造角度精选内容，系统介绍塑料成型及模具设计的相关知识和技能。书中将塑料材料、塑料成型工艺、塑料成型设备、模具设计、模具制造以及模具维护等方面的内容，经过整合，将知识点和技能点串联起来；简化难点，突出重点，着重介绍塑料注射成型模具，使之成为学习塑料成型模具设计与制造的“突破口”；同时列举许多生活中常见塑料制品和模具的实例，通俗易懂，直观、生动，可读性强，便于读者举一反三，全面掌握。

本书可供模具制造领域的工程技术人员和一线工人阅读，也可供职业院校模具专业的学生参考。

<<塑料成型工艺与注塑模具>>

书籍目录

第1章 塑料材料与塑料制品1.1认识塑料1.1.1塑料的一般特性1.1.2塑料的分类1.1.3常用塑料的特点、性能与应用1.1.4常用助剂的特点、性能与应用1.2塑料制品造型设计1.2.1塑料制品设计原则和方法1.2.2注塑制品的细部设计1.2.3塑件的孔与凹凸设计1.2.4塑件螺纹的设计1.2.5嵌件模塑制品1.3塑件组合设计1.3.1塑件的可拆连接1.3.2塑件不可拆连接第2章 塑料成型工艺与设备2.1塑料成型工艺2.1.1温度、聚合物的力学状态与成型加工的关系2.1.2塑料成型工艺特性及相关参数2.1.3成型加工原料的选用原则2.2塑料注射成型工艺2.2.1塑料成型工艺过程2.2.2注射成型过程2.2.3注射成型工艺条件2.2.4典型塑件的塑料注塑工艺参数2.3塑料注射成型机2.3.1注射成型机的结构2.3.2注射成型机的分类2.3.3注射成型机的规格表示法2.3.4塑料注射成型机的保养2.3.5塑料注射成型机液压系统故障检修第3章 塑料成型模具3.1塑料成型模具典型结构3.1.1塑料成型模具的分类3.1.2塑料注射成型模具的分类与结构3.2塑料注射成型模具与塑料注射成型机关系3.2.1几种常用塑料注射成型机的技术规范3.2.2注射机有关工艺参数的校核3.3浇注系统设计3.3.1浇注系统设计的基本要点3.3.2浇注系统的组成与流道设计3.3.3浇口的设计3.3.4冷料穴和拉料杆的设计3.4成型零件设计3.4.1注射成型模具分型面的选择3.4.2成型零件的结构形式及设计3.5成型零件工作尺寸的计算3.5.1影响塑件尺寸公差的因素3.5.2成型零件工作尺寸计算方法3.5.3成型零件工作尺寸计算实例3.6合模导向机构3.6.1导向零件的作用3.6.2导向零件设计原则3.6.3导柱的结构、特点及用途3.6.4导套和导向孔的结构、特点及用途3.6.5锥面定位结构3.7模具冷却装置的设计3.7.1模具温度及其调节的重要性3.7.2对模具温度控制系统设计的基本要求3.7.3塑料注射成型模具的冷却3.7.4冷却装置设计原则3.8脱模机构3.8.1推出机构的分类及设计原则3.8.2推杆推出机构3.8.3推管与推板推出机构3.8.4推出机构的导向与复位3.9侧向分型与抽芯机构3.9.1侧向分型抽芯机构特点3.9.2斜导柱分型与抽芯机构3.9.3斜滑块分型与抽芯机构3.10支承零件的设计3.10.1动模座板和定模座板设计3.10.2动模板和定模板设计3.10.3支承板设计3.10.4垫块设计3.11压缩成型3.11.1压缩成型的工艺特性3.11.2压缩成型模结构设计要点3.12压注成型3.12.1压注成型与模具特点3.12.2压注成型模结构设计要点第4章 塑料注射成型模具的零件制造与组装调整4.1塑料注射成型模具成型零件的制造4.1.1型芯的加工方法4.1.2动模板加工4.1.3定模板加工4.2塑料注射成型模具的装配4.2.1塑料模具总装配程序4.2.2简单塑料注射模具的装配4.2.3侧向分型注射模具装配工艺4.2.4塑料模具的装配基准4.2.5模具各组件的装配实训4.2.6塑料模具装配实例4.3塑料注射成型模具试模与调整4.3.1简单塑料注射模具的调试4.3.2复杂塑料注射模具的调试参考文献

<<塑料成型工艺与注塑模具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>