第一图书网, tushu007.com

<<数控加工中心>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心>>

13位ISBN编号：9787502598105

10位ISBN编号：7502598103

出版时间：2007-2

出版时间：化学工业

作者：高德文

页数：232

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控机床技术工人培训读本：数控加工中心（第2版）》是《数控机床技术工人培训读本》系列培训教材之一《数控加工中心》的第二版。
本次修订是适应数控技术发展和制造业对人才要求的需要，在保留第一版教材体系和特点的基础上，精简了部分内容，突出了技能培训方面的内容。
在选材上又增加了目前上使用最普遍的FANUC与SIEMENS数控系统、刀具系统，以及CAXA自动编程软件等内容，从而使《数控机床技术工人培训读本：数控加工中心（第2版）》变得精练、更新颖、更具有先进性和实用性，此外，书中精选的典型加工实例均已经过实践检验。
《数控机床技术工人培训读本：数控加工中心（第2版）》可供从事数控加工技术的人员以学院数控专业的师生参考。

<<数控加工中心>>

书籍目录

第1章 加工中心的结构1.1 加工中心的特点1.2 加工中心的分类1.3 加工中心的结构1.3.1 加工中心的构成1.3.2 加工中心对机械结构的要求1.4 加工中心的主轴部件1.4.1 主轴部件精度1.4.2 主轴部件结构1.5 加工中心的系统1.5.1 控制系统的硬件构成1.5.2 控制系统的软件结构1.5.3 PLC结构1.6 加工中心的伺服系统1.6.1 伺服系统的组成及工作原则1.6.2 主轴伺服系统1.6.3 进给伺服系统1.7 加工中心的其他装置1.7.1 支撑系统、1.7.2 刀库及自动换刀装置1.7.3 机械传动装置1.7.4 位置检测装置1.7.5 加工中心对刀装置第2章 加工中心的加工工艺2.1 加工中心的工艺特点2.2 加工中心的刀具2.2.1 加工中心具的基本要求2.2.2 加工中心刀具材料2.2.3 加工中心常用刀具的种类2.2.4 加工中心刀具系统2.3 加工中心工件装卡与定位2.3.1 工件在数控机床上的装卡2.3.2 数控机床夹具介绍2.3.3 组合夹具简介2.3.4 夹具的选择第3章 加工中心的编程方法3.1 加工中心坐标系统3.2 加工中心常用指令的编程方法3.2.1 数控系统的基本功能3.2.2 加工中心常用G指令3.3 加工中心固定循环的编程方法3.4 子程序及宏指令的编程方法3.4.1 子程序编程3.4.2 宏程序编程3.4.3 变量编程3.5 辅助功能M指令第4章 加工中心的自动编程4.1 CAXA制造工程师软件简介4.1.1 CAXA制造工程师功能4.1.2 CAXA制造工程师界面4.2 实体造型4.2.1 草图绘制4.2.2 基本实体特征生成4.2.3 基本实体特征编辑4.3 刀位轨迹生成4.3.1 通用参数设置4.3.2 平面轮廓加工4.3.3 平面区域加工4.3.4 曲面轮廓加工4.3.5 曲面区域加工4.3.6 等高线加工4.3.7 轨迹批处理4.3.8 轨迹编辑4.4 加工程序自动生成4.4.1 后置处理及其设置4.4.2 NC程序自动生成4.5 自动编辑实例第5章　加工中心的操作5.1 数控系统控制面板……第五章 加工中心的操作第六章 综合加工实训第七章 操作中的常见问题及处理办法附录数控系统中常用的英文词汇及词义参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com