

<<数控电火花加工>>

图书基本信息

书名：<<数控电火花加工>>

13位ISBN编号：9787502597191

10位ISBN编号：7502597190

出版时间：2007-3

出版时间：化学工业

作者：周湛学

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控电火花加工>>

内容概要

本书主要介绍了电火花成型加工、电火花线切割加工的基本原理、特点、应用范围、加工工艺和加工实例。

主要采用实例解析的编写手法，创意新颖，操作性和应用性强，着重介绍了在单件和批量生产条件下各种典型零件的加工工艺及操作过程，其中包括了零件的分析、电火花加工和电火花线切割加工工艺分析、线切割加工工艺处理及计算、工件的装夹与校正、手工编程和自动编程、电极的制造和钼丝的选择与校正、电火花加工的整个工艺过程及成品零件的检验。

特别强调的是，成品零件的精度检验是本书的特色之一，每个加工实例对工件的检验方法、检验工具都进行了比较详细的叙述，这在其他同类书中不多见。

本书零件都来源于生产的第一线，加工工艺较成熟。

本书可供从事电火花加工设备操作工人培训用书，也可作为高职高专制造类专业电火花加工实训教材和职业技能培训教材。

<<数控电火花加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>