

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787502596477

10位ISBN编号：750259647X

出版时间：2007-5

出版单位：化学工业

作者：任晓耕 编

页数：186

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

本书是中等职业学校规划教材，是根据教育部颁发的《中等职业学校机械制图教学大纲（试行）》，并参照有关行业职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准编写的。

本书主要内容有制图的基本规定，几何制图，正投影法与三视图，基本体与截断体，轴测图，组合体视图，图样的画法，标准件和常用件，零件图，装配图以及焊接图等。

本书注重职业技能培养，可作为中等职业学校机械类、近机类专业的教材，也可作为岗位培训用书。

<<机械制图>>

书籍目录

- 绪论 一、为什么要学习机械制图课程 二、本课程的主要内容和基本要求 三、学习方法提示
- 第一章 制图的基本知识和技能 第一节 绘图工具与用品 一、绘图工具 二、绘图用品 第二节 制图国家标准的基本规定 一、图纸幅面和格式 二、比例 三、字体 四、图线 五、尺寸注法 第三节 常用几何图形画法 一、等分圆周及作圆内接正多边形 二、斜度和锥度 三、圆弧连接 四、平面图形的尺寸分析和线段分析 五、绘图方法和步骤
- 第二章 正投影作图基础 第一节 正投影法的基本概念 一、投影的概念 二、投影法的分类 三、正投影的基本特性 第二节 三视图的形成及其投影关系 一、三视图的形成 二、三视图的投影关系 三、三视图的作图方法和步骤 第三节 点的投影 一、点的投影与坐标 二、求点的三面投影 第四节 直线的投影 一、复习 二、求直线的三面投影 第五节 平面的投影 一、复习 二、求平面的三面投影 *第六节 点在直线和平面上的投影作图 一、点在直线上的投影作图 二、点在平面上的投影作图
- 第三章 基本体及其截断体 第一节 平面立体及其截断体 一、棱柱体 二、棱锥 第二节 曲面立体及其截断体 一、圆柱体 二、圆锥体 三、球体 四、曲面立体的尺寸标注
- 第四章 轴测图 第一节 轴测图的基本知识 一、轴测图的形成 二、轴间角和轴向伸缩系数 三、轴测图的投影特性 四、轴测图的分类 第二节 正等轴测图的画法 一、正等轴测图的轴间角和轴向伸缩系数 二、平面立体的正等轴测图 三、圆和圆角的正等轴测图 四、回转体的正等轴测图 第三节 斜二等轴测图画法简介 一、斜二等轴测图的轴间角和轴向伸缩系数 二、斜二等轴测图的画法
- 第五章 组合体 第一节 组合体的组合形式及形体分析法 一、形体分析法 二、组合体的组合形式 三、形体表面间的连接方式 第二节 组合体的三视图画法 一、叠加式组合体的三视图画法 二、切割式组合体的三视图画法 三、相贯体的三视图画法 第三节 组合体的尺寸标注 一、尺寸种类 二、尺寸基准 三、标注尺寸的基本要求 四、尺寸标注的方法与步骤 五、常见的立板和底板的尺寸注法 第四节 读组合体视图的方法和步骤 一、读图要点 二、读图方法和步骤 三、根据两个视图补画第三个视图
- 第六章 图样画法 第一节 视图 一、基本视图 二、向视图 三、局部视图 四、斜视图 第二节 剖视图 一、剖视的概念 二、剖视图种类 三、剖切面 第三节 断面图 一、断面图的基本概念 二、断面图的种类 第四节 其他表达方法 一、局部放大图 二、简化画法 第五节 表达方法综合应用举例 一、形体分析 二、表达方法分析
- 第七章 标准件与常用件 第一节 螺纹 一、螺纹的形成及要素 二、螺纹的画法 三、螺纹的种类和标注 第二节 螺纹的紧固件 一、常用螺纹的紧固件的种类及标记 二、常用螺纹的紧固件的画法 第三节 键与销 一、键连接 二、销连接 第四节 齿轮 一、圆柱齿轮各部分的名称、代号及计算关系 二、圆柱齿轮的规定画法 三、圆柱齿轮的零件图 第五节 弹簧与滚动轴承画法简介 一、弹簧 二、螺旋弹簧的画法规定 三、圆柱螺旋压缩弹簧的作图步骤 四、滚动轴承
- 第八章 零件图 第一节 零件图概述 第二节 零件图的视图选择 一、主视图的选择 二、其他视图的选择 第三节 零件图的尺寸标注 一、尺寸基准的选择 二、合理标注尺寸的原则 三、零件上常见结构的尺寸标注 第四节 零件上常见工艺结构及尺寸注法 第五节 零件图上的技术要求 一、表面粗糙度 二、极限与配合 三、形状和位置公差 第六节 读零件图 一、轴套类零件 二、轮盘、盖板类零件 三、叉架类零件 四、箱体类零件 五、常见典型零件的特点 第七节 零件测绘 一、零件测绘的一般过程 二、画零件草图的方法和步骤 三、画零件图 四、零件尺寸测量要求和方法
- 第九章 装配图 第一节 装配图的作用和内容 一、装配图的作用 二、装配图的内容 第二节 装配图的表达方法 一、装配图的一般表达方法 二、装配图的规定画法 三、装配图的特殊画法 第三节 装配图的尺寸注法、零件序号和明细栏 一、装配图的尺寸注法 二、装配图的零件序号和明细栏 第四节 装配结构的合理性 一、接触面结构的合理性 二、防松结构的合理性 三、便于装拆的合理性 第五节 读装配图及拆画零件图 一、读装配图的基本要求 二、读装配图的方法和步骤 三、由装配图及拆画零件图 第六节 由零件图画装配图 一、阅读零件图，

<<机械制图>>

了解装配体 二、确定视图表达方案 三、作图步骤 第十章 焊接图 第一节 焊缝的规定画法 一、焊缝的规定画法 二、焊缝的轴测示意图画法和放大画法 第二节 焊缝符号 一、基本符号 二、辅助符号 三、补充符号 四、焊缝尺寸符号 五、指引线 第三节 焊接方法及数字代号 第四节 焊缝的标注 一、箭头线与焊缝位置的关系 二、基本符号相对基准线的位置 三、焊缝尺寸符号及数据的标注 四、焊缝符号的标注示例 五、读焊接图举例 附录 一、螺纹 二、螺栓 三、螺柱 四、螺母 五、垫圈 六、螺钉 七、销 八、键 九、滚动轴承 十、标准公差数值 十一、轴的极限偏差表 十二、孔的极限偏差表 十三、基孔制优先、常用配合 十四、基轴制优先、常用配合 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>