

<<CAXA制造工程师2006实用教程>>

图书基本信息

书名：<<CAXA制造工程师2006实用教程>>

13位ISBN编号：9787502592653

10位ISBN编号：7502592652

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业出版社

作者：彭志强、刘爽、杜文杰

页数：339

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<CAXA制造工程师2006实用教程>>

### 内容概要

CAXA制造工程师是高效易学、具有卓越工艺性的数控加工编程软件，目前已广泛应用于汽车、机械、电子等行业。

本书采用大量的具体实例，系统介绍了使用CAXA制造工程师2006软件进行零件设计和数控编程的内容，使读者可以循序渐进地学习软件的基本功能，达到快速、深入地掌握CAXA制造工程师的目的。

本书可作为大专院校、高等学校机械专业的CAD/CAM课程、数控工艺员（数控铣和加工中心部分）培训的教材或教学参考书，同时还可作为CAXA制造工程师的自学教程。

## 书籍目录

绪论 第一节 CAXA制造工程师简介 第二节 快速入门 第一章 CAXA制造工程师基础知识 第一节 CAXA制造工程师的界面 第二节 文件管理 第三节 常用键的含义 第四节 设置 第五节 编辑 第六节 坐标系 第七节 显示控制 第八节 查询 思考与练习(一) 第二章 曲线绘制与线架造型 第一节 基本概念 第二节 曲线生成 第三节 曲线编辑 第四节 几何变换 第五节 曲线绘制实例 思考与练习(二) 第三章 实体特征造型 第一节 草图的绘制 第二节 特征生成 第三节 特征操作 第四节 特征生成实例 思考与练习(三) 第四章 曲面造型 第一节 曲面生成 第二节 曲面编辑 第三节 曲面造型综合实例 思考与练习(四) 第五章 其他造型方法 第一节 曲面实体复合造型 第二节 文件操作 第三节 造型综合实例 思考与练习(五) 第六章 数控铣削及自动编程基础知识 第一节 数控铣削加工的基本概念 第二节 铣削刀具及选用 第三节 铣削用量的合理选择 第四节 数控程序的格式 第五节 加工管理 第六节 轨迹仿真 第七节 轨迹树操作 第八节 后置处理 思考与练习(六) 第七章 二维铣削自动编程 第一节 基本概念和通用参数设置 第二节 平面轮廓精加工 第三节 平面区域粗加工 第四节 轮廓导动精加工 第五节 点位加工 第六节 二维加工综合实例 思考与练习(七) 第八章 三轴铣削自动编程 第一节 三轴加工基本概念与通用参数 第二节 粗加工方法 第三节 精加工方法 第四节 槽加工方法 第五节 补加工方法 第六节 轨迹编辑 第七节 三轴加工实例 思考与练习(八) 附录 一、FANUC数控系统G、M代码功能一览表 二、常用切削用量表 三、CAXA制造工程师命令一览表 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>