

<<胶印工艺与质量控制>>

图书基本信息

书名：<<胶印工艺与质量控制>>

13位ISBN编号：9787502592400

10位ISBN编号：7502592407

出版时间：2007-1

出版时间：化学工业

作者：余节约

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<胶印工艺与质量控制>>

内容概要

《领机必读：胶印工艺与质量控制》对胶印所涉及的各种材料的印刷适性，印刷压力的调节，油墨传输、水墨平衡、套印精度的控制，以及印刷品质量的检测、评价和控制方法都作了比较系统的论述，侧重于实践性应用，同时又有一定的理论深度。

通过阅读《领机必读：胶印工艺与质量控制》，胶印工人可在短时间内迅速提高自身的技术水平，掌握领机必备知识。

《领机必读：胶印工艺与质量控制》适合于胶印生产工人、技术人员阅读，可作为印刷工人技术培训教材使用，也可作为大专院校相关专业师生的参考书。

<<胶印工艺与质量控制>>

书籍目录

第一章 纸张、油墨和PS版的印刷适性第一节 纸张第二节 油墨第三节 PS版第二章 胶印橡皮布与印刷压力第一节 印刷压力基础知识第二节 橡皮布及滚筒包衬第三节 压印面的滑动第四节 理想的印刷压力和压力大小的确定第五节 印刷压力的调节第三章 油墨的传输与转移第一节 胶辊第二节 给墨行程第三节 分配行程第四节 转移行程第四章 润湿液和水墨平衡第一节 印刷过程的润湿第二节 油墨的乳化第三节 胶印润湿液第四节 水墨平衡的控制第五章 套印准确的控制第一节 套印不准的基本形式第二节 套印精度的检测与要求第三节 图像变形导致的套印不准第六章 胶印常见工艺故障第一节 环境与安全第二节 透印、粉化与墨色暗淡第三节 背面蹭脏第四节 拉毛第五节 重影第六节 墨色不匀第七节 花版和版面起脏第七章 印刷质量检测与控制第一节 颜色复制原理第二节 印刷质量的评价第三节 主观评价控制印刷质量第四节 密度测量法控制印刷质量第五节 测控条第六节 色度测量控制方法第七节 清晰度第八节 印刷品光泽度参考文献

<<胶印工艺与质量控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>