

<<材料成形工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<材料成形工艺基础>>

13位ISBN编号：9787502592073

10位ISBN编号：7502592075

出版时间：2006-10

出版时间：化学工业出版社

作者：刘新佳

页数：210

字数：353000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形工艺基础>>

内容概要

本书以教育部最新颁布的《工程材料及机械制造基础课程教学基本要求》和《重点高等工科院校金工系列课程改革指南》为依据，以零件的形状结构与成形工艺的适应性为主线，介绍了机械制造业中除机械加工以外的材料成形技术，包括金属材料的凝固成形（铸造）、塑性成形（锻压）、连接成形（焊接）和粉末成形，工程塑料、橡胶、陶瓷制品的成形；同时介绍了包括快速成形等有关材料成形的先进技术及其发展趋势。

本书可作为高等学校本科机械类、近机械类专业学生教材，也可作为高等职业技术学校、高等专科学校相关专业的教材和有关专业科技人员的参考用书。

<<材料成形工艺基础>>

书籍目录

绪论1 金属凝固成形工艺 1.1 金属凝固成形理论基础 1.2 金属凝固成形工艺方法 1.3 金属凝固成形工艺设计 1.4 金属凝固成形件结构设计 习题2 金属塑性成形工艺 2.1 金属塑性成形理论基础 2.2 金属塑性成形工艺方法 2.3 金属塑性成形工艺设计 2.4 金属塑性成形件结构设计 习题3 金属焊接成形工艺 3.1 金属焊接成形理论基础 3.2 金属焊接成形工艺方法 3.3 金属焊接成形工艺及焊件结构设计 习题4 粉末冶金 4.1 粉末冶金工艺过程 4.2 粉末冶金制品的结构设计 4.3 粉末冶金制品的常见缺陷分析 4.4 粉末冶金成形技术的新进展 习题5 非金属材料成形工艺 5.1 工程塑料的成形 5.2 橡胶的成形 5.3 胶接成形工艺 5.4 陶瓷材料的成形 5.5 复合材料的成形 习题6 快速成形技术 6.1 快速成形的原理与特点 6.2 快速成形工艺方法 6.3 快速成形技术的应用及发展趋势 习题7 毛坯成形工艺选择 7.1 毛坯成形工艺选择的原则 7.2 毛坯成形工艺选择的方法 7.3 典型机械零件成形方法的选择 习题参考文献

<<材料成形工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>