

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787502590055

10位ISBN编号：7502590056

出版时间：2006-9

出版时间：化学工业出版社

作者：王洪光

页数：357

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工>>

内容概要

《铣工》是《职业技能操作训练丛书》的《铣工》分册，是根据《国家职业标准》和《职业技能鉴定规范》，由具有实践经验的技术专家编写而成，旨在帮助广大技术工人提高操作技能。

全书按照加工类别分章节，对近百个不同难度的铣工典型生产实例完成过程进行了详细的介绍，涉及了铣平面、铣沟槽、铣键槽、铣离合器、铣复杂表面、铣椭圆、铣模具、铣凸轮、刀具开齿、铣齿轮、铣链轮等内容。

《铣工》适合作为铣工考取职业资格等级和企业技术工人提高职业技能的参考用书。

<<铣工>>

书籍目录

第1章 铣平面训练1.1 长方体的铣削(初级工)训练1.2 铣单斜面(初级工)训练1.3 铣复合斜面(初级工)训练1.4 铣削车刀刀杆上的刀槽(初级工)本章相关知识——铣难加工的材料第2章 铣沟槽第1节 铣宽槽训练2.1 铣方形槽钢(初级工)训练2.2 铣宽槽(初级工)训练2.3 铣削夹具体(初级工)第2节 铣窄槽及切断一训练2.4 铣传动轴两端的窄槽(1)(初级工)训练2.5 铣传动轴两端的窄槽(2)(初级工)训练2.6 切断加工(初级工)第3节 铣键槽训练2.7 铣平键槽(初级工)训练2.8 铣半圆键(初级工)第4节 其他槽类的铣削训练2.9 在长方体上铣V形槽(中级工)训练2.10 在圆盘上铣V形槽(初级工)训练2.11 铣T形槽(初级工)训练2.12 铣燕尾槽(初级工)第3章 铣多边形、花键及刻线第1节 铣多边形训练3.1 铣四边形(螺栓方头)(初级工)训练3.2 铣八边形(初级工)训练3.3 铣五边形(高级工)第2节 铣花键训练3.4 铣外圆定心的花键轴(中级工)训练3.5 用成形铣刀铣花键(中级工)第3节 刻线训练3.6 刻等分圆周线(中级工)训练3.7 刻角度线(180度角度刻度盘)(初级工)训练3.8 刻每格1mm的直尺尺寸线(初级工)训练3.9 n不是整数时的刻线(初级工)本章相关知识——刻线时的注意事项第4章 分度头的使用训练4.1 32齿齿轮分度(单式分度法)(初级工)训练4.2 圆盘上铣沟槽分度(角度分度法)(初级工)训练4.3 不等距铣刀分度(角度分度法)(中级工)训练4.4 大齿轮分度(差动分度法)(中级工)训练4.5 大质数锥齿分度(近似分度法)(中级工)训练4.6 复式分度法(中级工)训练4.7 主轴挂轮法(直线移距分度法)(中级工)训练4.8 侧轴挂轮法(直线移距分度法)(中级工)训练4.9 侧轴定轮法(直线移距分度法)(中级工)第5章 铣离合器第6章 铣复杂表面第7章 铣模具第8章 镗孔第9章 铣凸轮第10章 铣齿轮第11章 铣链轮

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>