第一图书网, tushu007.com

<<实用装饰性镀层与涂层>>

图书基本信息

书名：<<实用装饰性镀层与涂层>>

13位ISBN编号：9787502589547

10位ISBN编号：7502589546

出版时间：2006-10

出版时间：化学工业出版社

作者：丁桢祥

页数：469

字数：411000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

宜人的外观是许多产品的设计者、制造者和消费者的追求，电镀、涂装以及相应的着色、染色技术是实现产品丰富多彩的外观的有效手段。

本书凭着作者们丰富的实践经验和理论知识，对亮白色、·铬色、金黄色、黑色(含枪色)和其他装饰一防护性镀层和涂层的实现手段进行了论述。

按产品外观色系来介绍镀、涂工艺，可以让技术人员比较和选择表面处理目标，按照目标找到相应的工艺手段，这是本书的特色之一。

如何制作各种装饰性镀层和涂层，是本书要回答的主要问题。

书中对电镀、涂装、着色、染色等技术基础，对每一种镀层或涂层的工艺方法的过程、分析、故障和处理都有翔实的介绍；鉴于表面技术前处理、后处理的重要性，本书还专门列出章节介绍电镀前处理和后处理工艺。

多彩镀层与涂层的工艺组合及其实例，是本书有特色的内容之一。

希望本书成为电镀产品设计、制作的工程技术人员、电镀操作工人的良师益友。

书籍目录

第1章 镀层、涂层及镀层－涂层组合　1.1 镀层、镀覆工艺　1.2 涂料、涂层及涂覆工艺　1.2.1 涂料　1.2.2 涂层　1.2.3 涂覆工艺　1.3 镀层?涂层组合　1.4 电泳涂装　1.4.1 电泳涂料的分类及电泳涂膜的性能　1.4.2 电泳涂装的基本原理　1.4.3 电泳涂装的特点及适用类型　1.4.4 电泳涂装工艺及其在电镀中的应用　1.4.5 电泳涂装主要设备的特点及设计要求　1.4.6 大型电泳涂装工艺设备要求　1.5 其他涂装方法　1.5.1 静电喷涂法　1.5.2 热喷涂法　1.5.3 粉末涂装　1.6 镀层－涂层组合工艺采用的涂料　1.6.1 水性涂料　1.6.2 电泳涂料第2章 亮白色装饰性镀层　2.1 锡和锡合金　2.1.1 碱性镀锡　2.1.2 酸性镀锡　2.1.3 晶纹（冰花）镀锡　2.1.4 锡铈合金　2.1.5 锡锑合金　2.1.6 电镀锡锌和锡锌锑合金　2.1.7 电镀锡铋合金　2.1.8 电镀锡银合金 2.2 银和银合金　2.2.1 氰化物镀银　2.2.2 非氰化物镀银　2.2.3 电镀银锑合金　2.2.4 电镀银镉合金　2.2.5 电镀银铅合金　2.2.6 电镀银铜合金　2.2.7 电镀银钯合金 2.3 白色铜锡合金　2.3.1 特性和用途　2.3.2 工艺配方和工艺条件　2.3.3 镀液配制　2.3.4 镀液中主要成分的作用和工艺条件的影响　2.3.5 质量控制 2.4 镀钯　2.4.1 特性和用途　2.4.2 工艺配方和工艺条件　2.4.3 镀液配制　2.4.4 镀液中主要成分的作用和工艺条件的影响　2.4.5 质量控制　2.4.6 常见故障与纠正方法　2.4.7 镀钯溶液的沉积速率　2.4.8 不合格钯镀层的退除和废液回收 2.5 电镀钯镍合金 2.6 镀铂　2.6.1 特性和用途　2.6.2 工艺配方和工艺条件　2.6.3 镀液配制　2.6.4 镀液中主要成分的作用和工艺条件的影响　2.6.5 质量控制　2.6.6 常见故障与纠正方法　2.6.7 镀铂溶液的沉积速率　2.6.8 不合格铂镀层的退除和废液回收　2.6.9 其他类型镀铂工艺规范 2.7 镀铑　2.7.1 特性和用途　2.7.2 工艺配方和工艺条件　2.7.3 镀液配制　2.7.4 镀液中主要成分的作用和工艺条件的影响　2.7.5 质量控制　2.7.6 常见故障与纠正方法　2.7.7 镀铑溶液的沉积速率　2.7.8 不合格铑镀层的退除和废液回收 2.8 电镀铑钌合金 2.8.1 镀液组成与操作条件　2.8.2 镀液中主要成分的作用和工艺条件的影响　2.8.3 镀层性能 2.9 电镀钌 2.10 电镀铟　2.10.1 特性和用途　2.10.2 工艺配方和工艺条件　2.10.3 镀液配制　2.10.4 镀液中主要成分的作用和工艺条件的影响　2.10.5 质量控制　2.10.6 不合格铟镀层的退除和废液回收第3章 铬色镀层第4章 金黄色镀层第5章 黑色镀层与黑色膜层第6章 金属及合金的着色第7章 多色彩镀层与涂层的工艺组合第8章 装饰-防护性镀层第9章 电镀前处理工艺第10章 电镀后处理工艺附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com