

<<浮法玻璃原料>>

图书基本信息

书名：<<浮法玻璃原料>>

13位ISBN编号：9787502589189

10位ISBN编号：750258918X

出版时间：2006-7

出版时间：化学工业出版社

作者：姜宏

页数：219

字数：248000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<浮法玻璃原料>>

内容概要

本书根据国内外浮法玻璃生产用原料的最新发展状况，结合浮法玻璃工艺的生产实践，介绍了近几年来浮法玻璃原料所采用的新工艺、新技术和新方法，以推动玻璃工业技术水平的提高和企业的技术进步。

全书共分八章，分别介绍了生产浮法玻璃用原料的种类、性质和作用，原料的选点定点及加工，配合料的制备。

原料车间除尘，配料控制系统的原理及网络通讯，配料计算，原料及配合料的质量控制，浮法玻璃常见原料缺陷及事故处理。

本书文字简练，通俗易懂，条理清晰，信息大，所介绍的实例都来自生产实践，实用性强，对提高浮法玻璃产品质量有很好的参考价值。

本书适合于从事玻璃生产、加工和研制的技术人员参考，也可供相关院校师生参考。

<<浮法玻璃原料>>

书籍目录

第1章 原料与玻璃成分 1.1 概述 1.2 浮法玻璃的组成 1.2.1 氧化物的作用 1.2.2 普通浮法玻璃组成 1.2.3 特种浮法玻璃组成 1.3 主要原料 1.3.1 硅质原料 1.3.2 白云石 1.3.3 石灰石 1.3.4 长石 1.3.5 纯碱 1.3.6 芒硝 1.4 辅助原料 1.4.1 澄清剂 1.4.2 着色剂 1.4.3 脱色剂 1.4.4 还原剂 1.5 碎玻璃 1.6 国内外玻璃原料使用状况第2章 原料的选点定点及加工 2.1 原料选点定点 2.1.1 国内原料矿藏及品位 2.1.2 原料选点的原则及方法 2.2 原料的加工 2.2.1 原料加工方式 2.2.2 原料破碎 2.2.3 原料筛分及分级 2.2.4 原料精选 2.3 原料加工设备 2.3.1 破碎设备 2.3.2 粉磨设备 2.3.3 粒度分级设备 2.3.4 原料破碎、筛分分级应注意的问题 2.4 矿山均化第3章 配合料制备 3.1 配料系统总体布置 3.1.1 原料系统概述 3.1.2 原料车间组成 3.2 原料的储存 3.3 原料的均化 3.3.1 概述 3.3.2 均化库结构 3.3.3 均化设备 3.4 上料系统 3.4.1 上料方式 3.4.2 上料设备 3.4.3 料仓及附件 3.5 称量 3.5.1 称量方式 3.5.2 称量流程 3.5.3 称量精度 3.5.4 水分测定与补偿 3.5.5 称量设备 3.5.6 电子秤的校验 3.6 混合 3.6.1 概述 3.6.2 混合设备 3.6.3 配合料加水 3.6.4 配合料混合均匀性 3.7 配合料输送 3.8 碎玻璃 3.8.1 碎玻璃的破碎 3.8.2 碎玻璃的存储 3.8.3 碎玻璃收集与净化 3.8.4 碎玻璃输送 3.8.5 碎玻璃称量第4章 除尘 4.1 概述 4.2 原料车间除尘点 4.2.1 上料区域 4.2.2 称量区域 4.2.3 混合区域 4.2.4 配合料输送区域 4.3 除尘设备的类型 4.3.1 旋风收尘器 4.3.2 脉冲袋式除尘器 4.3.3 电除尘器 4.3.4 新型单体除尘设备第5章 配料控制系统及网络通讯 5.1 配料控制系统概述 5.2 原料制备控制系统功能 5.2.1 上料控制系统 5.2.2 称量控制系统 5.2.3 混合控制系统 5.2.4 碎玻璃控制系统 5.2.5 输送控制系统 5.3 采用传统PLC控制技术的原料制备系统 5.3.1 某配料生产线简介 5.3.2 配料控制系统简介 5.4 现场总线技术在玻璃配料控制系统中的应用 5.4.1 现场总线技术简述 5.4.2 PROFIBUS现场总线技术在玻璃配料控制系统中的应用 5.4.3 应用现场总线技术的配料系统的特点 5.5 原料制备控制技术展望第6章 配料计算 6.1 概述 6.2 配合料的手工计算方法 6.3 配合料的计算机辅助计算方法 6.4 线性规划优化配合料计算 6.5 特种玻璃配料计算第7章 原料及配合料的质量控制 7.1 概述 7.2 原料的质量控制 7.2.1 外观质量 7.2.2 粒度控制 7.2.3 水分控制 7.2.4 成分控制 7.2.5 难熔重矿物及污染物控制 7.2.6 原料进厂前的预控制 7.2.7 原料的商检 7.2.8 原料生产过程中的控制 7.3 配合料质量控制 7.3.1 均匀性控制 7.3.2 料温控制 7.3.3 水分控制 7.4 碎玻璃管理及使用 7.4.1 碎玻璃管理 7.4.2 碎玻璃的使用 7.5 原料的控制网点 7.6 原料与配合料氧化还原势控制 7.6.1 概述 7.6.2 原料的COD值 7.6.3 配合料REDOX值 7.6.4 氧化还原势的控制 7.7 原板玻璃Fe²⁺及Fe³⁺的测定及控制 7.7.1 Fe²⁺/Fe³⁺的快速测定 7.7.2 Fe²⁺/Fe³⁺的控制技术第8章 浮法玻璃常见原料缺陷及事故处理 8.1 原料大颗粒引起的缺陷 8.2 原料细粉过多引起的缺陷 8.3 配合料工艺参数不合理及其引起的缺陷 8.4 原料引入杂质形成的缺陷 8.5 配合料混合不均引起的缺陷 8.6 配合料氧化还原性变化引起的缺陷 8.7 从含碱量变化规律推断配料中潜在的问题 8.8 常见事故及处理 8.8.1 原料质量事故 8.8.2 常见配合料工艺事故 8.9 设备故障事故 8.9.1 上料系统事故 8.9.2 混合机故障 8.9.3 控制系统故障 8.9.4 其他事故处理方法参考文献

<<浮法玻璃原料>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>