

<<塑料异型材制品缺陷及其对策>>

图书基本信息

书名：<<塑料异型材制品缺陷及其对策>>

13位ISBN编号：9787502584573

10位ISBN编号：7502584579

出版时间：2006-5

出版时间：第1版(2006年5月1日)

作者：杨安昌

页数：254

字数：367000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料异型材制品缺陷及其对策>>

### 内容概要

本书是长期从事塑料异型材制造业和塑料门窗行业的专家根据国家新行业的技术要求，参考国内外最新资料，总结多年的理论研究和工作经验，从实用的角度出发，以试模技术和实验技术为主线编写而成的。

本书在介绍了塑料异型材制造技术的基础上，从塑料异型材制造验收及系统工程角度，提出了塑料异型材的试模技术和试验技术；详尽地介绍了塑料异型材(包括共挤型材、表面结皮芯层微发泡型材等新产品)、玻璃钢异型材制造中可能出现的缺陷以及解决方法；提出了对异型材制造设备的技术要求。书末附有最新行业标准。

本书将国内外塑料异型材制造技术的基础理论、成功的实践经验融汇于对异型材制造中可能出现的缺陷的分析中，并针对生产实践中出现的种种问题介绍了大量“企业秘诀”，内容翔实、系统而完整。

它既是一本塑料异型材制造的技术用书，也可作为塑料异型材行业的职工培训教材，可供塑料异型材制造业技术人员、管理人员以及大专院校相关专业师生学习参考。

## &lt;&lt;塑料异型材制品缺陷及其对策&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论 1.1 塑料异型材一次加工的特点 1.2 塑料异型材二次加工的特点 1.3 塑料异型材应具备的性能 1.4 塑料异型材可能产生的制品缺陷 1.5 塑料异型材的试验技术 1.6 塑料异型材制造技术的系统工程 第2章 塑料异型材试模技术 2.1 挤出生产线的操作 2.2 模塑料质量的判断 2.3 异常现象分析 2.3.1 与模具无关的异常现象 2.3.2 与挤出模具有关的异常现象 2.4 模具的修整 2.4.1 判断原则与方法 2.4.2 试模步骤 2.4.3 修模决策 2.4.4 修模方案 2.4.5 修模方法 2.4.6 检测工具和修模工具 2.5 保养与维护 第3章 塑料异型材的试验技术 3.1 化学配方试验 3.1.1 化学配方设计原则 3.1.2 化学配方设计方法 3.1.3 化学配方设计要点 3.1.4 物料选用依据 3.1.5 配方性能的评价方法 3.1.6 配方设计选例 3.2 成型工艺参数试验 3.2.1 成型工艺参数试验依据 3.2.2 成型工艺参数试验方法 3.3 型材力学性能试验 3.4 型材耐候性能试验 3.4.1 型材耐候性失效表现 3.4.2 影响型材耐候性的主要因素 3.4.3 耐候性能试验方法 3.4.4 耐候性能试验主要评价项目 3.4.5 提高耐候性能的主要方法 3.5 试验实例 第4章 物料的塑化 4.1 塑化质量与制品力学性能的关系 4.1.1 物料塑化的微观结构变化 4.1.2 塑化度的定义 4.1.3 塑化度的测定方法 4.1.4 塑化度与制品微观形态的关系 4.1.5 塑化度与制品力学性能的关系 4.1.6 硬聚氯乙烯塑料的塑化度与二次加工 4.2 影响塑化质量的因素 4.2.1 配方及加工工艺对塑化度的影响 4.2.2 挤出机对塑化质量的影响 4.2.3 干混粉料质量对塑化质量的影响 4.2.4 模具对塑化质量的影响 4.3 提高塑化质量的基本方法 4.4 物料塑化性能评价 第5章 型材密度 5.1 型材密度与型材物理特性 5.2 测量型材密度的方法 5.3 提高型材密度的方法 第6章 型材的焊角强度 6.1 焊接原理及焊角强度的测试 6.1.1 焊接原理 6.1.2 测试条件 6.1.3 测试方法 6.2 型材焊接缺陷的表现形式 6.3 影响型材焊角强度的因素 6.3.1 测试条件对焊接强度的影响 6.3.2 对接状态 6.3.3 原材料的性能与化学配方的设计 ..... 第7章 型材的抗冲击性能 第8章 型材挤出工艺参数的控制 第9章 型材表面质量 第10章 型材的弯曲变形 第11章 塑料异型材的尺寸偏差与形位偏差 第12章 型材在定型模内滑移不良 第13章 型材的着色与变色 第14章 高速挤出模具的试模 第15章 共挤出型材制品的缺陷及其对策 第16章 其他挤出型材的生产与调试 第17章 聚合物的降解 第18章 设备的使用与维护 第19章 玻璃钢异型材 附录 门窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材 (节录) GB/T 8814—2004 参考文献

<<塑料异型材制品缺陷及其对策>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>