第一图书网, tushu007.com

<<柔性版印刷原理与实践（第4卷）>>

图书基本信息

书名：<<柔性版印刷原理与实践（第4卷）>>

13位ISBN编号：9787502583453

10位ISBN编号：7502583459

出版时间：2006-10

出版时间：化学工业

作者：协会基金会组织

页数：251

字数：341000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书译自美国柔性版技术协会经典著作《Flexography:Principles & Practices》(原著第5版)的第6卷。
　本书分为两大部分，分别论述了柔性版印刷机的结构原理及其操作实践。
其内容涉及了由开卷给纸、印刷、干燥及收卷输出等装置组成的机组式、层叠式和卫星式印刷主机及其必要的辅助设备，如料带纠偏机构、印品质量观测器、喷粉装置及气涨轴等。
柔性版印刷机上相应的联机加工工序，如上光、覆膜或模切等，还有专门用于瓦楞纸板加工的生产线都在书中分别予以详尽的讨论。
对机器维护、车间安全、各类柔印机的操作都进行了详细介绍。
　本书的对象为从事印刷及包装生产的技术和管理人员，也可作为印刷研究机构研究人员及大专院校师生的参考书。

书籍目录

上篇 柔性版印刷机原理及其结构 概述 第一章 宽幅卷筒纸柔性版印刷机 第一节 层叠式柔性版印刷机 第二节 卫星式柔性版印刷机 一、卫星式柔性版印刷机的发展 二、中心压印滚筒 第三节 机组式柔性版印刷机 第四节 折叠纸盒印刷机 第五节 印版滚筒 第六节 轴向与周向套准 第二章 窄幅卷筒纸柔性版印刷机 第一节 发展状 第二节 窄幅卷筒纸柔性版印刷机的分类 一、卫星式柔性版印刷机 二、机组式柔性版印刷机 三、层叠式柔性版印刷机 四、平台式柔性版印刷机 第三节 印刷产品 第四节 窄幅卷筒纸柔性版印刷工艺 一、开卷装置 二、进纸及张力控制装置 三、印刷机组 四、干燥与固化 五、模切机组 六、模切基本原理 七、承印物的影响 八、模切方式 九、预定形状 十、专业化的刀具加工 十一、轮转型模切刀具的维护和处理 十二、故障区域 十三、废料收集 十四、产品的送出与收集 第三章 卷筒纸张力系统 第一节 张力区域 一、开卷张力区域 二、中间张力区域 三、复卷张力区域 第二节 张力驱动装置 一、电动机类 二、制动器和离合器类 第四章 张力控制系统 第一节 手动控制系统 一、接触式纸卷直径跟踪器、 二、非接触式纸卷直径跟踪器 第二节 中间张力区域或拉纸系统 第三节 自动控制系统 一、浮动辊装置 二、张力传感器系统 第五章 给纸开卷装置 第一节 单纸卷开卷装置 第二节 高速接纸开卷装置 第三节 开卷张力系统 第四节 送纸辊装置 第五节 纸带输出装置和冷却辊第六章 复卷设备 第一节 表面卷绕装置 一、双辊复卷装置 二、单辊复卷装置 第二节 中心卷绕装置 第三节 复卷张力控制系统 第四节 功率要求 一、恒定张力系统 二、递减张力系统 第五节 表面卷绕复卷张力控制系统 第七章 气涨轴及卡盘 第一节 气涨轴 第二节 特殊气涨轴 第三节 气动卡盘 第八章 纸带纠偏机构 第一节 纸带纠偏 一、自动纸带纠偏系统 二、纸带位置控制 三、传感器的安装 第二节 开卷纠偏 第三节 中间张力区域的纸带纠偏 一、转向纠偏装置 二、转向纠偏装置的操作 三、转向纠偏装置的选择 四、绕枢轴偏转的纠偏装置 第四节 复卷纠偏 第九章 印刷质量观测装置 第一节 频闪观测器 第二节 摇摆镜观测器 第三节 筒形旋转镜观测器 一、“弯曲纸带”的特性 二、自动同步 三、照明及放大 第四节 视频扫描 一、系统结构 第五节 总结 第十章 承印物处理与工艺 第一节 干燥装置 一、干燥装置工作原理 二、NFPA规范 第二节 冷却辊 一、热传递 二、冷却辊的设计 第三节 静电 一、静电的成因 二、静电控制 第四节 总结 第十一章 承印物的清洁 第一节 薄膜处理 一、电晕放电 二、典型的薄膜处理 第二节 喷粉系统 一、静电喷粉 二、防尘控制 第三节 联机覆膜 一、改装的覆膜印刷机 二、独立的覆膜装置 三、固体胶黏剂覆膜 第四节 紫外线与电子束固化上光 一、固化 二、安全 第十二章 瓦楞纸板后印设备 一、瓦楞纸板印刷的起源 二、革新与发展 三、柔性版印刷市场 四、瓦楞纸板预印与后印 五、产品范围 第十三章 瓦楞纸板后印设备的结构 第一节 单张给纸装置 一、后推式给纸机 二、前口叼纸式给纸机 第二节 印刷装置 一、顶面印刷与底面印刷 二、印版安装 三、送纸环 四、压印滚筒 五、固定啮合传动连接器 六、油墨 七、网纹辊 第三节 纸板传输系统 一、送纸辊 二、真空传送带 三、真空传送辊 第四节 印刷开槽机 第五节 模切印刷机 第六节 柔性版折叠胶粘机 第七节 平压模切机 第八节 堆积装置 一、渐升式堆积机 二、渐落式堆积机 第九节 齿轮传动印刷机 第十节 主轴传动印刷机 第十一 节设计趋势 一、伺服（无轴）传动印刷机 二、独立的非联线印刷机 三、薄印版 四、快速更换网纹辊系统 第十二 节干燥装置 一、纸张清洁器 二、不断进行技术革新和产品升级以促进持续发展 第十三 节印件准备与计划 一、机器保养 二、开展技术培训以促进持续发展 第十四章 印刷机结构力学 第一节 滚筒的平衡 一、静平衡 二、动平衡 三、轴承的受力 四、允许的最大径向跳动量 第二节 辊的变形 第三节 齿轮传动装置 一、印刷重复长度的增量 二、齿轮的安装 三、齿轮与联机加工 四、双联齿轮传动系统 五、卫星式印刷机的驱动 六、总轴传动装置 七、数字伺服驱动装置 第四节 轴承 一、滑动轴承 二、滚动轴承 三、滚针轴承 四、轴承的使用与保养 第十五章 印刷机的维护 第一节 机器磨损对机器性能的影响 第二节 机器出现故障时进行的维修 第三节 预防性维修 一、管理职责 二、维修需求通报 第四节 不同部位的正确维护

一、安装　二、公用设施　三、润滑　四、润滑概览　五、制动器和离合器　六、液压缸及其管线　七、网纹辊与墨斗辊　八、电气系统　九、烘干装置　十、辅助设备　十一、备件库存　第五节 操作人员及设备维护　一、及时的清理　二、操作注意事　三、操作者的适时保养　下篇 柔印操作与车间实务　概述　第十六章 人身安全和印刷车间安全　一、衣着要求　二、安全常识　三、安全标志　四、急救设备　五、易燃物质　六、有害物质　七、工具安全　第十七章 窄幅卷筒纸柔性版印刷机工艺操作步骤　第一节 印刷机的调节设置　一、印刷机组的选择　二、模切装置的准备　三、检查已安装的印版　四、网纹辊的更换　五、模切刀的安装与设置　六、预调时承印物的使用　七、纸带边缘纠偏装置的设置　八、辅助装置的设置　九、干套准　十、输墨装置的设置　十一、墨斗辊和刮墨刀的设置　十二、印刷压力、墨量与套准的调　十三、色彩检测与校正　十四、审批单　第二节 印刷机运行操作步骤　一、油墨黏度和pH值　二、往墨斗中加墨　三、巡查和质量检查　四、质量意识　五、印刷品的运输准备　六、为下一印件做准备　第三节 清洗工艺步骤　一、清洗步骤　二、清洁印版　三、模切部件的拆卸和清理　四、给油墨容器上加标签　五、取出未印材料　六、工具与印刷机周围区域的清洁　七、紫外线固化装置的清洁　第十八章 宽幅卷筒纸柔性版印刷机工艺操作步骤　第一节 印刷机的调节设置　一、印刷机组的选择　二、确定承印物的走纸方式　三、安装滚筒组件　四、更换网纹辊　五、选择网纹辊的规则　六、在印刷机组上安装印版滚筒　七、给印刷机组上墨　八、墨斗辊和刮墨刀的设置　九、调节印刷压力、供墨与套准　十、色彩检测与校正　十一、审批单 第二节 印刷机运行操作步骤　一、油墨的黏度和pH值　二、往墨斗中加墨　三、巡查和质量检查　四、质量意识　五、为下一印件做准备　第三节 清洗工艺步骤　一、预备清洗步骤　二、双辊式印刷机组的清洗　三、腔体刮刀式机组的清洗　四、清洗印版　五、刮墨刀组件的清洗　六、更换刮墨刀　七、墨斗的清洗　八、给油墨容器上加标签　九、取出未印材料　十、工具与印刷机周围环境的清理　十一、墨泵的清洗　第十九章 瓦楞纸板柔性版印刷机工艺操作步骤　第一节 印刷机的调节设置　一、印刷材料的预先确认检查　二、进纸机构的调节设置　三、给纸前挡规的调节设置　四、进给装置的调节设置　五、按照印刷卡检查印版　六、选择印刷机组　七、安装印版　八、设置送纸辊　九、设置输墨装置　十、给印刷机组上墨　十一、墨斗辊和刮墨刀的设置　十二、印刷压力的调节　十三、色彩检测与校正　十四、印刷机调节步骤检查表　第二节 印刷机运行操作步骤　一、监视油墨的pH值和黏度　二、给墨斗加墨　三、印刷质量检测　四、车间日常维护　五、为下一个印件做好准备　第三节 清洗工艺步骤　一、清洗设备和材料　二、机器护罩的开启　三、油墨保存　四、手工清洗　五、清洗印版　六、腔体刮刀式机组的清洗　七、刮墨刀组件的清洗　八、墨斗的清洗　九、自动清洗装置　十、给油墨容器上加标签　十一、每周清洗项目附录一 齿轮参数与印刷重复长度对照表附录二 印刷车间故障排除一览表

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com