

<<金属加工工艺及工装设计>>

图书基本信息

书名：<<金属加工工艺及工装设计>>

13位ISBN编号：9787502582166

10位ISBN编号：7502582169

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业出版社

作者：黄如林

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工工艺及工装设计>>

内容概要

本书包括铸造工艺设计、锻造工艺设计、焊接工艺设计、机械加工工艺设计、机床夹具设计五章，以及附录部分（机械制造技术课程设计指导、机械制造技术课程设计实例、夹具设计图例、课程设计选题图例）。

本书从满足学生需求的角度选择和安排内容，力求好用（学生进行课程设计时，按照设计的步骤，进行到哪一步，相关的资料就在眼前；老师在指导课程设计时，也有足够的设计题目可供选择）、够用（完成课程设计，不需要借助于许多其他的设计手册和参考书）、实用（除了供本课程设计参考使用外，还可供其他课程设计、毕业设计参考。

学生毕业之后从事机械制造方面的工作，它也是一本经常要用的工具书）。

本书采用最新国家标准（包括名词术语）。

本书是机械类学生的辅助教材——机械制造技术课程设计指导书，也可供机械制造工厂的工艺人员参考。

<<金属加工工艺及工装设计>>

书籍目录

1 铸造工艺设计1.1 铸造工艺规程设计的内容和步骤1.2 铸造方法的选择1.3 铸造工艺图的绘制1.3.1 机械加工余量的确定1.3.2 铸造孔的最小尺寸、铸件的最小壁厚、铸造斜度、铸造圆角的确定1.3.3 铸造工艺余量1.3.4 铸造收缩率1.3.5 芯和芯头的设计1.4 铸造毛坯图1.4.1 铸造毛坯图的内容1.4.2 铸造毛坯图例1.5 浇注系统的设计1.6 冷铁尺寸和其他参数的确定1.7 铸造工艺图的惯用符号1.8 铸造工艺设计实例1.8.1 支架1.8.2 固定钳身1.8.3 车床刀架转盘1.8.4 汽缸套1.8.5 C6140车床进给箱2 锻造工艺设计2.1 自由锻工艺规程设计的内容和步骤2.1.1 自由锻件图的绘制2.1.2 确定坯料的质量和尺寸2.1.3 锻造工序方案的拟定2.1.4 锻造设备与工具的选择2.1.5 确定火次、加热和锻后冷却及热处理规范2.1.6 确定锻件类别和编制工时定额2.1.7 填写工艺卡片2.1.8 编制自由锻造工艺规程实例2.2 模锻件图2.2.1 模锻件图绘制时应考虑的问题2.2.2 模锻件图的绘制规则3 焊接工艺设计3.1 选择焊接方法3.2 确定坯料的形状、尺寸和下料方法3.3 确定焊接接头、坡口形式和坡口边缘的加工方法3.3.1 焊接接头3.3.2 坡口形式3.3.3 坡口边缘的加工方法3.4 选择装配与焊接顺序3.5 选择焊接规范3.5.1 焊条牌号3.5.2 焊条直径3.5.3 焊接电流3.5.4 焊接层数3.5.5 电弧电压3.5.6 焊接速度3.6 焊缝代号及其标注方法4 机械加工工艺设计4.1 对零件进行工艺分析4.2 选择零件的毛坯、绘制毛坯图4.2.1 选择毛坯应考虑的因素4.2.2 毛坯的制造方法与工艺特点4.2.3 确定毛坯的形状、尺寸及公差4.3 拟定零件的机械加工工艺路线4.3.1 定位基准的选择4.3.2 零件表面加工方法的选择4.3.3 零件各表面加工顺序的确定4.3.4 工序的组合4.4 工序设计4.4.1 确定工序余量、工序尺寸及公差4.4.2 选择机床设备及工艺装备4.4.3 确定切削用量4.4.4 确定时间定额4.5 填写机械加工工艺过程卡片及工序卡片4.6 产品工艺方案的技术经济分析5 机床夹具设计5.1 调研分析、收集有关资料5.2 确定夹具的设计方案、绘制夹具结构草图5.2.1 确定工件的定位方案5.2.2 确定夹具的夹紧方案5.2.3 确定刀具的导向对刀或导引方式5.2.4 确定夹具其他组成部分的结构方案5.2.5 确定夹具总体结构、协调各装置、绘制夹具结构草图5.3 方案审查5.3.1 必要的加工精度计算、分析5.4 绘制夹具总装配图5.4.1 夹具的结构工艺性5.4.2 夹具装配图上的标注5.5 绘制夹具零件图5.6 夹具技术经济效果分析附录1 机械制造技术课程设计指导附录2 机械制造技术课程设计实例附录3 夹具设计图例附录4 课程设计选题图例参考文献

<<金属加工工艺及工装设计>>

编辑推荐

本书包括铸造工艺设计、锻造工艺设计、焊接工艺设计、机械加工工艺设计、机床夹具设计五章，以及附录部分(机械制造技术课程设计指导、机械制造技术课程设计实例、夹具设计图例、课程设计选题图例)。

本书是机械类学生的辅助教材——机械制造技术课程设计指导书，也可供机械制造工厂的工艺人员参考。

<<金属加工工艺及工装设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>