

<<机械切削工人常用计算手册>>

图书基本信息

书名：<<机械切削工人常用计算手册>>

13位ISBN编号：9787502581350

10位ISBN编号：7502581359

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业出版社发行部

作者：雒运强

页数：898

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械切削工人常用计算手册>>

内容概要

《机械切削工人常用计算手册》是一本机械切削加工工人常用的便携式计算手册，以车削、铣削加工为主，内容力求简明、实用、准确，易于学习和查阅。

《机械切削工人常用计算手册》包括基础资料、尺寸和形位公差、刀具参数、夹具、传动系统以及各种典型零件，如螺纹、齿轮等的加工计算及实例，手册中所列的技术资料和加工实例大多都来自生产第一线，有较强的实用性和参考价值。

《机械切削工人常用计算手册》可供企业中高级技术工人和技师查阅和参考。

<<机械切削工人常用计算手册>>

书籍目录

第一章 常用资 一、常用符号 二、常用计量单位及其换算 三、常用物理参数 四、平面与立体图形的计算 五、常用划线作图法 第二章 尺寸与形位公差 一、尺寸公差与配合 二、尺寸至mm的孔、轴公差带与配合 三、尺寸大于mm至mm常用孔、轴公差带 四、尺寸至mm孔、轴公差带 五、未注公差尺寸的极限偏差 六、形状和位置公差 第三章 刀具角度与切削参数 一、切削运动与切削层参数计算 二、刀具角度的参考系与刀具角度 三、可转位刀具角度的计算 四、切削力与切削功率 第四章 尺寸链 一、尺寸链的种类 二、工艺尺寸链 三、装配尺寸链 四、平面尺寸链 第五章 机床夹具 一、工件的定位 二、常用夹具零件尺寸的计算 三、钻斜孔时钻模导向件与工艺基准间的位置尺寸的计算 四、钻模的钻孔精度计算 五、对刀件到定位件位置的基本尺寸计算 六、夹紧力计算 第六章 螺纹 一、普通螺纹 二、梯形螺纹 三、英制螺纹 四、锯齿形螺纹 五、圆柱管螺纹 六、圆锥管螺纹 七、螺纹的测量 第七章 车削加工 一、车床传动计算 二、车锥体 三、车螺纹 四、车偏心 五、冷绕弹簧心轴直径的计算 第八章 铣削加工 一、铣削用量的计算与选择 二、铣刀 第九章 传动件 第十章 常用传动 第十一章 其他常用计算 参考文献

<<机械切削工人常用计算手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>