

<<数控加工>>

图书基本信息

书名：<<数控加工>>

13位ISBN编号：9787502580957

10位ISBN编号：7502580956

出版时间：2006-2

出版时间：化学工业

作者：贾庆祥

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工>>

### 内容概要

《数控加工》根据初、中级用户的特点，从熟悉CATIA NC加工用户基本工作环境和掌握基本知识开始，着重对车削加工、2.5轴铣削加工、三轴曲面加工三个模块各种加工方式的特点及其参数设置进行了详尽的介绍，并结合实例对这三个模块的各种加工方式进行了实际操作的详细演示。

《数控加工》还对CATIA NC加工的环境选项、辅助操作、刀具轨迹的模拟验证、刀具路径编辑、NC数据输出、几何元素管理等内容进行了阐述。

《数控加工》可供汽车、航空航天、造船、电子、模具，甚至轮胎、光学制造等企业从事机械制造工作的科研和技术人员使用，也可作为理工科院校相关专业高年级本科生、研究生及教师学习CATIA软件的参考书和培训教材。

## &lt;&lt;数控加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 CATIA数控加工基础知识1.1 概述1.2 有关工作环境的基本概念1.2.1 工作台管理1.2.2 工具条简介1.2.3 P.P.R.树状目录1.2.4 NC制造菜单栏1.3 用户加工环境的设置1.3.1 常规选项卡 (General) 1.3.2 资源选项卡 (Resource) 1.3.3 操作设置选项卡 (Operation) 1.3.4 输出选项卡 (Output) 1.3.5 过程选项卡 (Program) 1.3.6 照片和视频选项卡 (Photo/Video) 1.4 零件操作、制造过程和加工过程1.4.1 零件操作 (Part Operation) 1.4.2 制造过程 (Manufacturing Program) 1.4.3 加工操作的自动排序 (Auto-Sequence) 1.4.4 建立加工过程 (Create a Machining Process) 1.4.5 应用加工过程 (Apply a Machining Process) 1.5 辅助操作 (Auxiliary Operations) 1.5.1 插入刀具变换1.5.2 插入机床转位1.5.3 插入加工坐标变换1.5.4 插入后置处理指令1.5.5 插入复制操作1.5.6 插入传递切削 (TRACAT) 操作1.6 NC加工实体 (NC Manufacturing Entities) 1.6.1 在加工操作中编辑刀具1.6.2 在资源清单中编辑刀具1.6.3 建立和使用加工模式1.6.4 制造审视1.6.5 状态管理1.7 刀具轨迹的验证与模拟1.7.1 刀具轨迹的演示1.7.2 材料去除模拟1.7.3 通用数控机床的可接近性检验1.7.4 VNC机床的可接近性验证1.8 程序输出1.8.1 交互式模式产生NC代码输出1.8.2 批处理模式产生APT源文件1.8.3 批处理模式产生NC代码1.8.4 产生HTML格式的NC文件第2章 CATIA车削加工2.1 CATIA车削加工的工作环境2.1.1 插入菜单2.1.2 车削加工工具条2.2 车削加工举例2.3 粗车加工 (Lathe Roughing Operation) 2.3.1 几何设置选项卡2.3.2 加工策略选项卡2.3.3 刀具选项卡2.3.4 切削用量选项卡2.3.5 设置宏 (Macro) 选项卡2.3.6 粗车加工举例2.4 空槽加工 (Lathe Recessing Operation) 2.4.1 几何设置选项卡2.4.2 加工策略选项卡2.4.3 空槽加工举例2.5 沟槽加工 (Lathe Grooving Operation) 2.5.1 几何设置选项卡2.5.2 加工策略选项卡2.5.3 沟槽加工举例2.6 轮廓精加工 (Lathe Profile Finishing Operation) 2.6.1 几何设置选项卡2.6.2 加工策略选项卡2.6.3 轮廓精加工举例2.7 沟槽精加工 (Lathe Groove Finishing Operation) 2.7.1 几何设置选项卡2.7.2 加工策略选项卡.....第3章 CATIA 2.5轴铣削加工第4章 三轴曲面加工第5章 宏的设置与刀具路径的编辑参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>