第一图书网, tushu007.com

<<管工>>

图书基本信息

书名：<<管工>>

13位ISBN编号：9787502580872

10位ISBN编号：7502580875

出版时间：2006-3

出版时间：化学工业

作者：胡忆沩

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《高等职业技能操作与实训教材·管工》是一部关于管道施工的专业高校教材，内容涉及管工识图、管道件展开、下料及测绘、管工常用设备、管工专业操作技能、管道连接与支吊架、管道阀门结构、安装与维修等，适合高职院校学生参考学习。

书籍目录

第1章 概述1.1 管道工程的标准化简述1.1.1 管道工程标准化的目的1.1.2 管道工程标准化的内容1.2 管道元件的公称通径和公称压力1.2.1 管道元件的公称通径1.2.2 管道元件公称压力1.3 工业管道涂色标识1.3.1 概述1.3.2 基本识别色1.3.3 识别符号1.3.4 安全标识1.4 管道的分类与分级1.4.1 管道分类1.4.2 管道分级1.5 管工专业术语1.5.1 常用专业术语1.5.2 管子与管道1.5.3 常用管件1.5.4 管法兰、垫片1.5.5 常用阀门1.5.6 管道上用的设备(小型设备)1.5.7 管道隔热1.5.8 管道伴热1.5.9 管道支架与吊架1.5.10 管道振动与防振1.5.11 管道腐蚀与防护第2章 管工识图2.1 管道施工图的分类方法2.1.1 按管道类别分类2.1.2 按施工图图形和作用分类2.2 管道施工图的识读要领2.2.1 识图方法2.2.2 识图的内容2.3 石化管道施工图识读2.3.1 石化工艺流程图的识读2.3.2 设备布置图2.3.3 管道布置图2.4 锅炉管道施工图识读2.4.1 管道流程图的识读2.4.2 平、剖面图的识读2.4.3 锅炉管道工程图识读实例2.5 采暖施工图识读2.5.1 采暖的布管方法2.5.2 采暖工程施工图的种类和内容2.5.3 采暖外线图识读2.5.4 采暖平面及立管图识读2.5.5 供暖施工详图2.5.6 供暖施工图识读实例2.6 通风工程施工图识读2.6.1 通风工程概论2.6.2 通风工程平面及剖面图识读2.7 给排水施工图识读2.7.1 给排水施工图概论2.7.2 给排水管道布置的总平面图2.7.3 给排水平面图和透视图识读2.7.4 给排水安装详图识读第3章 管道件展开、下料及测绘3.1 概述3.1.1 放射线法3.1.2 平行线法3.1.3 三角形法3.2 马蹄弯展开图3.2.1 直角马蹄弯展开图3.2.2 任意角马蹄弯展开图3.3 虾壳弯展开图3.3.1 90度单节虾壳弯展开图3.3.2 90度两节虾壳弯展开图3.4 三通管展开图3.4.1 同径直交三通管的展开图3.4.2 异径直交三通管的展开图3.4.3 同径斜交三通管的展开图3.4.4 异径斜交三通管的展开图3.4.5 异径一侧直交三通管的展开图3.4.6 等角等径裤裆三通管的展开图3.4.7 任意角度的等径裤裆三通管的展开图3.5 异径管展开图3.6 展开下料的壁厚处理3.6.1 圆管下料展开长度的计算3.6.2 圆管弯头铲V形坡口壁厚处理3.6.3 圆管弯头不铲坡口壁厚处理3.6.4 异径三通管壁厚处理3.6.5 等径三通管壁厚处理3.7 管道工程测绘图3.7.1 测绘的目的3.7.2 测绘的基本原理和方法3.7.3 现场测绘实例3.7.4 管道测绘与加工长度的确定第4章 管工常用设备4.1 钻孔设备4.1.1 台钻4.1.2 府手台钻4.1.3 冲击电钻4.2 切管设备4.2.1 金刚砂锯片切管机4.2.2 简易锯床4.3 弯管设备4.3.1 手动液压弯管机 4.3.2 蜗杆蜗轮弯管机 4.3.3 中频电热弯管机4.4 起重吊装设备4.4.1 葫芦4.4.2 卷扬机4.5 交流弧焊机4.5.1 交流弧焊机的性能与型号4.5.2 交流弧焊机的结构与原理4.5.3 交流弧焊机的使用维护及故障排除4.6 水泵4.6.1 水泵的性能参数4.6.2 BA型离心水泵4.6.3 QY型潜水泵第5章 管工专业操作技能5.1 管子清洗5.1.1 管子除锈5.1.2 酸洗除锈5.2 管子修整5.2.1 冷调法5.2.2 热调法5.2.3 校圆5.3 管子划嘎5.3.1 划线基准的选择5.3.2 划线工具与涂料5.3.3 划线操作5.4 管子切割5.4.1 锯割5.4.2 磨割5.4.3 錾切5.4.4 等离子切割5.5 管子弯曲5.5.1 弯管变形5.5.2 冷弯弯管5.5.3 热弯弯管5.5.4 手工热弯5.5.5 机械热弯5.5.6 热推弯管5.6 翻边制作5.6.1 卷边圈制作5.6.2 卷边短管的制作5.7 拉制三通的加工5.7.1 工艺过程5.7.2 拉模结构尺寸5.7.3 拉制三通的开孔5.8 夹套管道的加工5.9 管螺纹加工5.9.1 手工管螺纹加工5.9.2 机械加工螺纹5.10 管子的坡口加工5.10.1 坡口的形式5.10.2 管子坡口加工方法5.10.3 坡口的技术要求5.10.4 管端坡口的保护5.11 补偿器制作5.11.1 方形补偿器的制作5.11.2 波形补偿器的制作5.11.3 填料函式补偿器的制作5.12 气割操作技能5.12.1 气割前的准备工作5.12.2 切割操作5.13 气焊操作技能5.13.1 焊前准备5.13.2 焊接5.14 手工电弧焊操作技能5.14.1 引弧5.14.2 运条5.14.3 接头5.14.4 焊缝收尾5.15 管道起重吊装操作技能5.15.1 起重吊装常用绳索5.15.2 常用的起重工具5.15.3 吊装工具的选用5.15.4 绳索的系结5.15.5 吊装搬运的基本方法5.15.6 吊装作业的安全注意事项第6章 管道连接与支吊架6.1 螺纹连妾6.1.1 管螺纹形状6.1.2 管螺纹加工6.1.3 管螺纹连接6.2 法兰连妾6.2.1 钢剐管法兰的类型与参数6.2.2 法兰螺栓6.2.3 法兰垫片6.2.4 法兰连接6.3 焊接连妾6.3.1 焊接方法选用6.3.2 焊接的一般规定6.3.3 焊接的工艺要求6.3.4 焊接预热及焊后热处理6.3.5 管道焊接6.4 承插连接6.4.1 铸铁管施工准备6.4.2 接口方法6.4.3 橡胶圈接口6.5 粘接连接6.5.1 粘接机理6.5.2 粘接连接6.6 胀接连接6.6.1 胀接方法6.6.2 操作注意事项6.6.3 胀接检验6.7 卡套式连接6.8 专用接头连接6.9 管道支吊架6.9.1 管架的分类6.9.2 支架选用6.9.3 支架间距6.9.4 管道支架的安装第7章 管道阀门结构、安装与维修7.1 阀门概述7.1.1 阀门的种类7.1.2 阀门的基本参数7.1.3 阀门的压力一温度等级7.1.4 阀门的型号编制方法7.1.5 阀门产品标志及识别涂漆7.2 闸阀7.2.1 闸阀的主要优点7.2.2 闸阀的主要缺点7.2.3 闸阀的结构形式7.2.4 闸阀的安装与维护7.2.5 闸阀结构7.3 截止阀、节流阀7.3.1 截止阀7.3.2 节流阀7.3.3 截止阀、节流阀结构7.4 蝶阀7.4.1 蝶阀的主要优点7.4.2 蝶阀的主要缺点7.4.3 蝶阀的安装与维护7.4.4 蝶阀结构7.5止回阀7.5.1 止回阀的种类7.5.2

止回阀的安装及使用7.5.3 止回阀结构7.6 球阀7.6.1 球阀的优点7.6.2 球阀的缺点7.6.3 球阀的安装7.6.4 球阀结构7.7 隔膜阀7.7.1 隔膜阀的特点及用途7.7.2 隔膜阀的安装7.7.3 隔膜阀结构7.8 旋塞阀7.8.1 旋塞阀的特点及用途7.8.2 旋塞阀结构7.9 柱塞阀7.9.1 柱塞阀的特点7.9.2 柱塞阀结构7.10 安全阀7.10.1 安全阀的分类7.10.2 安全阀的选用7.10.3 安全阀的安装和使用7.10.4 安全阀结构7.11 减压阀7.11.1 减压阀的分类7.11.2 减压阀的选择与使用7.11.3 减压阀结构7.12 疏水阀7.12.1 疏水阀的分类7.12.2 疏水阀的动作原理及技术特征7.12.3 疏水阀的选用7.12.4 疏水阀的结构7.13 阀门维护7.13.1 阀门的维护7.13.2 阀门常见故障及消除方法7.14 阀门检修7.14.1 阀门检修的一般程序7.14.2 阀体和阀盖的检修7.14.3 填料室7.14.4 关闭件7.14.5 密封面的研磨7.14.6 阀门的组装7.14.7 阀门水压试验第8章 管道检验、试压、吹洗和脱脂8.1 管道检验8.1.1 外观检验8.1.2 焊缝表面无损检验8.1.3 射线照相和超声波检验8.2 管道试压8.2.1 试压的一般规定8.2.2 管道强度试验及严密性试验8.2.3 工业管道的试压8.2.4 民用管道的试压8.3 管道系统的吹洗8.3.1 吹洗介质的选用8.3.2 吹洗的要求8.3.3 水冲洗8.3.4 空气吹扫8.3.5 蒸汽吹扫8.3.6 油清洗8.4 管道脱脂8.4.1 脱脂剂的选择8.4.2 脱脂方法8.4.3 脱脂检验第9章 管工作业常见缺陷及预防措施9.1 管道连接部位常见缺陷及预防措施9.1.1 螺纹接口渗漏9.1.2 法兰接口漏水9.1.3 承插接口渗漏9.1.4 管口焊接缺陷或渗漏9.1.5 焊口位置不合适9.2 阀门及管件安装质量缺陷及预防措施9.2.1 阀门填料函处泄漏9.2.2 阀门关闭不严9.2.3 疏水器排水不畅、漏汽过多9.2.4 π形补偿器投运时管线挪位9.2.5 波形补偿器安装时未严格进行预拉或预压9.2.6 套筒补偿器渗漏9.2.7 煨制弯管椭圆率超标或出现折皱9.3 煤气管道施工的质量缺陷及预防措施9.3.1 碳钢管投运后堵塞9.3.2 采暖水平干管的偏心异径管安装不符合要求9.3.3 圆翼型散热器安装不符合要求9.3.4 散热器安装缺陷9.3.5 煤气管道安装的缺陷9.4 给排水管道施工的质量缺陷及预防措施9.4.1 埋地给水管道漏水9.4.2 消防栓安装不符合要求影响使用9.4.3 排水管道排水不畅或堵塞9.4.4 蹲式大便器与给水、排水管连接处漏水9.4.5 卫生器具安装不牢9.5 工业管道施工的质量缺陷及预防措施9.5.1 不锈钢管道与碳钢支架无隔离垫9.5.2 不锈钢管道焊口不进行酸洗钝化处理9.5.3 氧气及乙炔管道安装未做静电接地9.5.4 硬聚氯乙烯塑料管安装质量缺陷9.6 管道防腐、保温施工的质量缺陷及预防措施9.6.1 漆膜返锈9.6.2 漏刷9.6.3 油漆流淌9.6.4 管道保温效果不良附录 管工国家职业标准参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com