

<<数控车削编程与考级>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与考级>>

13位ISBN编号：9787502580049

10位ISBN编号：7502580042

出版时间：2006-2

出版时间：化学工业出版社

作者：尹玉珍

页数：160

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车削编程与考级>>

### 内容概要

本书是根据国家教育部数控技术应用专业技能紧缺人才培养方案和劳动和社会保障部制定的有关国家职业标准及相关的职业技能鉴定规范编写的，主要由三部分组成：第一部分为数控机床加工的相关知识、编程知识和数控机床的操作步骤，其中将编程指令的讲解融入简单的程序中，使读者易于理解与应用；第二部分为数控车床中级工、高级工实习课题，此部分精选例题，讲解仔细，各具特色；第三部分为数控车床操作工模拟试题及参考答案，方便读者自测。

本书可作为高等职业技术学院数控技术应用专业及机械类教材，也可作为技工、中等职业技术学校机械类教材，机械工人培训教材和自学用书。

## &lt;&lt;数控车削编程与考级&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 数控车床概述第一节 数控机床的基本知识一、数控与数控机床的概念二、数控车床型号及技术参数第二节 数控车床工作原理一、数控车床组成及其作用二、数控系统的主要功能三、数控车床工作原理第三节 数控车削加工工艺范围及特点一、数控车削加工工艺范围二、数控车削特点第四节 数控机床分类一、根据机床加工特性和主要加工工序分二、根据数控系统的技术水平分第二章 数控车床编程基本知识第一节 数控编程概述一、数控编程的内容二、数控编程方法三、程序格式第二节 数控机床坐标系一、坐标和运动方向命名的原则二、坐标运动的规定三、机床坐标系、机床原点和机床参考点四、数控车床坐标系第三节 数控车床编程特点一、尺寸字选用灵活二、重复循环切削功能三、直接按工件轮廓编程四、采用直径编程第三章 数控车床程序编制的基本方法第一节 数控车床程序的结构组成一、程序的文件名二、程序段的格式三、指令字的格式四、数控车床程序的基本指令第二节 数控车床程序编制的基本方法一、数控车床程序编制的基本方法课题 二、数控车床程序编制的基本方法课题 三、数控车床程序编制的基本方法课题 四、数控车床程序编制的基本方法课题 五、数控车床程序编制的基本方法课题 六、数控车床程序编制的基本方法课题 七、数控车床程序编制的基本方法课题 八、数控车床程序编制的基本方法课题 九、数控车床程序编制的基本方法课题 十、数控车床程序编制的基本方法课题 第四章 数控车床操作第一节 数控车床操作面板一、CRT/MDI操作面板二、机床控制面板第二节 数控车床操作一、开机二、回参考点三、“JOG”运行方式四、MDI运行方式（手动输入）五、自动运行方式六、选择零件程序七、删除一个程序八、删除全部数控程序九、搜索一个指定的代码十、编辑NC程序（删除、插入、替换操作）十一、输入新程序十二、对刀十三、输入和修改零点偏置值第五章 数控车床操作工（中级）考核练习题第一节 数控车工（中级）课题 一、教学目的二、注意事项三、编程、操作时间四、零件图五、加工工艺六、零件加工参考程序第二节 数控车工（中级）课题 一、教学目的二、注意事项三、编程、操作时间四、零件图五、加工工艺第六章 数控车床操作工（高级）考核练习题附录一 数控车床考试模拟试题及参考答案数控车床（中级）考试模拟试题（一）数控车床（中级）考试模拟试题（二）数控车床（中级）考试模拟试题（三）数控车床（中级）考试模拟试题（一）答案数控车床（中级）考试模拟试题（二）答案数控车床（中级）考试模拟试题（三）答案数控车床（高级）考试模拟试题（一）数控车床（高级）考试模拟试题（二）数控车床（高级）考试模拟试题（三）数控车床（高级）考试模拟试题（一）答案数控车床（高级）考试模拟试题（二）答案数控车床（高级）考试模拟试题（三）答案附录二 数控机床安全操作规程附录三 数控机床的日常保养参考文献

<<数控车削编程与考级>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>