

<<化工单元运行安全技术>>

图书基本信息

书名：<<化工单元运行安全技术>>

13位ISBN编号：9787502576905

10位ISBN编号：7502576908

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：崔克清

页数：330

字数：430000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<化工单元运行安全技术>>

内容概要

化工单元运行安全技术是整个化工安全生产体系的重要组成部分，由于化学介质，特别是具有危险特性的化学品在不同工艺及技术装备条件下运行、变化，因此化工单元运行中危险特性更加复杂和多变。

本书收集和总结了当今国内先进的生产技术与工艺，系统分析了化工典型设备工艺安全、流体输送安全、化工生产管路安全、非均相分离过程安全、加热及传热过程安全、蒸馏及精馏过程安全、气体吸收过程安全以及干燥、蒸发、结晶、萃取、制冷、吸附过程安全等。

在总结事故教训的基础上，探索运行中必需的安全生产条件和化工装置单元安全运行的规律。

本书旨在使其能对从事化学工业、石油化学工业以及相关单元运行的其他工业的生产、科研、设计、安全、监察等专业人员和管理人员提供实用的参考资料，也可作为高等院校安全工程专业以及工业系统安全技术培训的教学用书和参考资料。

<<化工单元运行安全技术>>

书籍目录

第1章 化工生产安全运行及安全控制 1.1 安全生产与运行操作 1.1.1 工业生产过程操作功能 1.1.2 影响工业生产过程安全稳定的因素 1.1.3 影响工业生产过程控制的因素 1.2 工业生产过程自动化技术及安全控制 1.2.1 自动化仪表技术的发展 1.2.2 工业生产过程自动控制 1.3 生产过程安全控制系统组成 1.3.1 温度控制系统 1.3.2 流量控制系统 1.4 生产过程分析 1.4.1 间歇生产分析 1.4.2 间歇生产过程安全控制分析 1.4.3 优化安全运行操作分析 第2章 工艺流程安全分析 2.1 基础资料研究 2.2 工艺流程解析 2.2.1 工艺流程内容 2.2.2 工艺运行条件分析 2.3 工艺流程中规范代号 2.3.1 物料代号 2.3.2 管道压力及材质代号 2.3.3 隔热及隔声代号 2.3.4 阀门与管件表示 2.3.5 仪表和控制点表示 2.4 安全控制设计条件分析 2.5 工艺过程必要的安全衡算 2.5.1 物料衡算 2.5.2 热量衡算 第3章 典型设备工艺安全分析 3.1 泵的安全运行 3.2 换热器的安全运行 3.3 精馏过程运行安全分析 3.3.1 精馏工艺分析 3.3.2 精馏设备安全运行分析 3.4 反应器运行安全分析 3.4.1 管式反应器 3.4.2 釜式反应器 3.4.3 固定床反应器和流化床反应器 3.4.4 反应釜计算 3.4.5 搅拌器运行安全 3.4.6 传热安全 3.4.7 轴密封装置 3.5 蒸发设备的安全运行 3.6 存储设备的安全运行 3.6.1 存储量的确定 3.6.2 存储容器适宜容积的确定 3.6.3 装料系数的确定 3.6.4 存储设备结构尺寸的确定 第4章 车间装置与设备布置的安全分析 4.1 车间平面布置 4.1.1 车间平面布置的内容 4.1.2 车间平面布置的原则 4.2 车间平面布置方案 4.2.1 资料准备 4.2.2 各工段布置形式的确定 4.2.3 流程式布置 4.2.4 车间平面布置方案 4.3 设备布置 4.3.1 设备布置露天化 4.3.2 满足生产工艺与操作要求 4.3.3 符合安装与检修的要求 4.3.4 符合安全技术要求 4.3.5 符合建筑要求 4.3.6 考虑通道与管廊的布置 4.4 典型设备的布置 4.4.1 塔 4.4.2 换热器 4.4.3 容器(罐,槽) 4.4.4 反应器 4.4.5 泵与压缩机 第5章 流体输送过程的安全分析第6章 流体输送设备的安全问题 第7章 化工生产管路与管系安全措施 第8章 非均相分离过程的安全分析 第9章 加热及传热过程的安全分析 第10章 蒸馏及精馏过程安全分析 第11章 气体吸收过程安全分析 第12章 干燥过程安全措施 第13章 蒸发过程安全操作 第14章 结晶过程安全操作 第15章 萃取过程的安全控制 第16章 制冷过程的安全分析 第17章 吸附过程的安全分析 第18章 锅炉及汽轮机安全控制技术 第19章 压缩气体、液化气体运行的安全技术 参考文献

<<化工单元运行安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>