

<<橡胶挤出成型>>

图书基本信息

书名：<<橡胶挤出成型>>

13位ISBN编号：9787502575946

10位ISBN编号：7502575944

出版时间：2005-10

出版时间：化学工业出版社

作者：谢德伦

页数：185

字数：161000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<橡胶挤出成型>>

内容概要

挤出成型是橡胶加工的重要工艺之一，其工艺水平对产品质量至关重要。

本书系统介绍了挤出成型的相关知识，主要内容包括挤出工艺要求、常用橡胶的挤出特性、挤出工艺质量问题和改进措施，特别是结合典型制品介绍了挤出工艺方法。

本书内容深入浅出，以基础知识和实际操作为主，使读者阅读后能了解并基本掌握橡胶挤出的基础工艺和操作要点，有助于提高自身的知识水平、操作技能和解决问题的能力。

本书适于作橡胶制品生产企业的培训用书及技术人员、技术工人学习用书，同时也可作为高职高专和中职相关专业的教学用书。

<<橡胶挤出成型>>

书籍目录

第1章 挤出设备 1.1 概述 1.2 挤出机的分类 1.3 挤出机的基本结构与特点 1.3.1 结构与特点 1.3.2 传动装置 1.3.3 布置形式 1.4 挤出机的主要部件 1.4.1 机筒 1.4.2 螺杆 1.4.3 机头和口型 1.4.4 传动装置 1.5 主要性能参数 1.5.1 螺杆直径与长径比 1.5.2 螺杆转速 1.5.3 挤出压力与轴向力 1.5.4 生产能力 1.5.5 功率 1.6 安全操作 1.7 维护和保养 1.7.1 挤出机日常维护保养要点 1.7.2 润滑规则 1.7.3 挤出机日检、周检和月检要求 1.7.4 挤出机运行中常见故障和处理方法 思考题第2章 挤出原理 2.1 胶料在挤出过程中的流动 2.1.1 胶料在螺杆和机筒间的流动 2.1.2 胶料在机头中的流动 2.1.3 胶料在口型中的流动和挤出变形 2.2 口型设计 2.2.1 口型设计的原则 2.2.2 一般步骤 思考题第3章 挤出工艺 3.1 热喂料挤出工艺 3.1.1 热炼和供胶 3.1.2 挤出 3.1.3 冷却、截断、称量与接取 3.1.4 停放 3.2 冷喂料挤出工艺 3.3 排气冷喂料挤出工艺 3.4 销钉式挤出机挤出工艺 3.5 特种挤出工艺 3.5.1 剪切机头挤出工艺 3.5.2 取向口型挤出工艺 3.5.3 双辊式机头口型挤出工艺 思考题第4章 挤出胶料的配合 4.1 挤出胶料的工艺要求 4.2 挤出胶料的一般配合原则 4.2.1 喂料量 4.2.2 挤出速度与胶料黏度 4.2.3 表面质量和收缩 4.2.4 挤出物变形 4.2.5 焦烧时间 4.3 挤出胶料性能的测定第5章 常见挤出质量问题与改进措施第6章 典型橡胶制品(半成品)挤出工艺参考文献

<<橡胶挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>