

<<压力容器安全监察与管理>>

图书基本信息

书名：<<压力容器安全监察与管理>>

13位ISBN编号：9787502575779

10位ISBN编号：7502575774

出版时间：2006-1

出版时间：化学工业出版社

作者：压力容器实用技术丛书编写委员会

页数：203

字数：325000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<压力容器安全监察与管理>>

### 内容概要

本书为“压力容器实用技术丛书”之一。

本书结合近年来新颁布的许多涉及压力容器的各种行政规章和安全技术规范，对压力容器的安全监察法规体系及压力容器的设计、制造、使用、检验、事故调查处理等方面的管理要求进行了全面介绍；还详细介绍了压力容器的安全评定、失效分析及风险评估的有关知识。

本书可供从事压力容器安全监察、制造、使用及检验检测的管理人员及工程技术人员参考。

## &lt;&lt;压力容器安全监察与管理&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 压力容器安全监察体制与法规标准体系	1.1 压力容器安全监察体系	1.1.1 概述
1.1.2 我国压力容器安全监察历史	1.1.3 新形势下的压力容器安全监察	1.2 压力容器法规标准体系
1.2.1 行政法规	1.2.2 部门规章	1.2.3 安全技术规范
1.2.4 引用标准	第2章 压力容器设计管理	
2.1 设计许可证制度	2.2 设计单位条件及设计资格申请程序	
2.2.1 设计单位的条件	2.2.2 设计资格申请程序	
2.2.3 设计资格新增项目或名称变更的申请程序	2.2.4 设计许可证换证程序	
2.3 设计人员的资格及其考核	2.3.1 设计人员的资格	
2.3.2 设计人员的考核	2.4 设计管理制度	
2.4.1 各级设计人员岗位责任制	2.4.2 设计工作程序	
2.4.3 设计文件的管理	2.5 监督管理	
2.5.1 设计单位日常管理	2.5.2 特种设备安全监察机构对设计单位的监督检查	
第3章 压力容器制造监督管理		
3.1 制造许可工作程序	3.1.1 申请	
3.1.2 申请受理	3.1.3 审查	
3.1.4 许可证的批准、颁发和换证	3.1.5 许可证的注销、暂停和吊销程序	
3.2 制造许可条件	3.2.1 制造许可资源条件	
3.2.2 质量管理体系的基本要求	3.2.3 压力容器产品安全质量基本要求	
3.3 产品安全性能监督检验	3.3.1 总则	
3.3.2 监检项目和方法	3.3.3 监检单位和监检员	
3.3.4 受检企业	第4章 压力容器使用管理	
4.1 使用登记	4.1.1 使用登记总的规定	
4.1.2 办理使用登记的时间规定	4.1.3 办理使用登记应提供的文件	
4.1.4 办理使用登记的程序及时限规定	4.1.5 使用登记证的悬挂	
4.2 变更登记	4.2.1 安全状况发生变化	
4.2.2 停用压力容器的申报	4.2.3 压力容器的移装和过户	
4.3 使用单位的安全管理	4.3.1 安全监察法规对压力容器使用单位的要求	
4.3.2 安全监察法规对压力容器操作人员的要求	4.3.3 建立管理机构	
4.3.4 建立管理制度	4.3.5 压力容器的技术档案管理	
4.4 安全操作	4.4.1 使用条件的控制	
4.4.2 环境条件的控制	4.4.3 压力容器的运行检查	
4.4.4 压力容器紧急停止运行	4.5 压力容器安全等级的划分和含义	
4.5.1 安全等级的划分和含义	4.5.2 安全状况的有关原则	
第5章 压力容器检验管理		
5.1 检验检测机构管理	5.1.1 总则	
5.1.2 检验检测机构的核准	.....	
第6章 压力容器事故调查与处理		
第7章 压力容器安全评定		
第8章 压力容器失效分析		
第9章 压力容器的风险评估		
参考文献		

<<压力容器安全监察与管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>