

<<塑料压延成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料压延成型>>

13位ISBN编号：9787502575045

10位ISBN编号：7502575049

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：赵俊会

页数：248

字数：216000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料压延成型>>

### 内容概要

本书系统介绍了压延成型概述，压延成型用原材料、配方设计及原料配制，压延加工设备及装置，压延工艺流程，常用压延制品以及压延制品的质量检验等内容。

本书内容丰富，条理性强，可操作性强。  
适用于从事塑料成型加工的技术工人和初级技术人员及中专师生参考。

## &lt;&lt;塑料压延成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 压延成型概述 第一节 压延成型 一、压延成型过程 二、压延成型用主要原料  
 三、压延成型主要设备 四、压延工艺路线 第二节 压延产品及在国民经济中的应用 一、压  
 延产品 二、压延制品在国民经济中的作用 第三节 压延成型的特点 一、压延成型的优点  
 二、压延成型的缺点 思考题第二章 压延成型用原材料、配方设计及原料配制 第一节 聚氯乙  
 烯树脂 一、简述 二、聚氯乙烯树脂的规格 三、聚氯乙烯的性能 四、聚氯乙烯的改性  
 第二节 增塑剂 一、增塑剂的分类 二、增塑剂的性能要求及选择 三、增塑剂对聚氯乙  
 烯薄膜物理性能的影响 第三节 稳定剂 一、稳定剂的分类 二、稳定剂的要求 三、稳定  
 剂的应用 第四节 润滑剂 一、润滑剂的功能与分类 二、润滑剂的选择 第五节 填充剂和  
 增强剂 一、填充剂 二、增强剂 第六节 发泡剂 一、物理发泡剂 二、化学发泡剂  
 第七节 其他树脂 一、聚乙烯 二、聚丙烯 三、丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物 四、醋  
 酸纤维素 第八节 配方设计 一、配方设计的依据 二、配方的表示方法 三、硬质聚氯乙  
 烯制品的配方设计 四、软质聚氯乙烯制品的配方设计 五、压延薄膜的配方设计 第九节 塑  
 料的配制 一、树脂的筛选、输送及计量 二、增塑剂的过滤、混合与计量 三、稳定剂的配  
 制 四、色浆的配制 五、其他助剂的配制 思考题第三章 压延加工设备及装置 第一节 压  
 延设备……第四章 压延工艺第五章 常用压延制品第六章 压延制品的质量检验主要参考文献

<<塑料压延成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>