

<<机械变形连接>>

图书基本信息

书名：<<机械变形连接>>

13位ISBN编号：9787502574895

10位ISBN编号：7502574891

出版时间：2005-9

出版时间：第1版 (2005年9月1日)

作者：奥尔特温·哈恩

页数：109

字数：132000

译者：杜菲娜

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械变形连接>>

内容概要

机械变形连接是一种新型、节能、环保、大有应用前景的连接技术。

本书采用双色印刷，并辅以大量实例，生动、系统地阐述了多种新型铆接和冲压连接的特点、生产过程、连接形式、元件结构、材料组合、设备及应用实例等内容。

本书由具有中德两国多年工作经验的译者根据国内机械连接领域情况推荐。

本书是德国机械连接技术领域最基础又相对介绍最全的专著。

在德国本书被研究领域和工业界的技术人员作为主要的技术参考书，同时也是被作为教材使用。

本书可供机械制造行业，特别是精密机械、汽车、航天制造等行业科研及技术人员使用，也可供相关专业大专院校师生参考。

<<机械变形连接>>

书籍目录

1 序言 1.1 基本概念 1.2 变形连接技术与其他连接技术的不同 2 盲端铆接 2.1 概念 2.2 盲端铆钉铆接过程 2.3 铆钉的材料组合 2.4 系统的选择 2.5 盲端铆接的连接形式 2.5.1 标准盲端铆钉铆接 2.5.2 适用于多层板连接的盲端铆钉铆接 2.5.3 密封型盲端铆钉铆接 2.5.4 开张型盲端铆钉铆接 2.5.5 压板型盲端铆钉铆接 2.5.6 高强度盲端铆钉铆接 2.5.7 拉拔型盲端铆钉铆接 2.5.8 敲击型盲端铆钉铆接 2.6 加工设备 2.7 应用 2.7.1 优点与特征 2.7.2 应用 3 实心铆接、半孔铆接、空心铆接；封闭环螺栓连接 3.1 概念 3.2 铆接过程 3.2.1 实心铆钉、半孔铆钉、空心铆钉的连接 3.2.2 封闭环螺栓连接 3.3 连接元件所使用的材料 3.4 系统的选择 3.5 铆接形式 3.5.1 实心铆钉 3.5.2 半孔铆钉 3.5.3 空心铆钉 3.5.4 封闭环螺栓 3.6 加工设备 3.7 应用 3.7.1 优点与特征 3.7.2 应用 4 冲压自铆铆接 4.1 概念 4.2 冲压和铆接过程 4.2.1 实心冲压自铆铆钉铆接 4.2.2 半孔冲压自铆铆钉铆接 4.3 铆钉可能使用的材料 4.4 铆接机系统的选择 4.5 冲压自铆连接形式 4.5.1 实心冲压自铆铆钉 4.5.2 半孔冲压自铆铆钉 4.6 加工设备 4.7 应用 4.7.1 优点与特征 4.7.2 应用 5 盲端铆接螺母、螺栓 5.1 概念 5.2 铆接过程 5.2.1 盲端铆接螺母的连接 5.2.2 盲端铆接螺栓的连接 5.3 盲端铆接螺母、盲端铆接螺栓可使用的材料 5.4 工作系统的选择 5.5 盲端铆接螺母和盲端铆接螺栓的连接形式 5.5.1 标准盲端铆接螺母6 铆接螺母、铆接螺栓 7 冲压螺母和冲压螺栓 8 冲压连接 9 多级冲压连接 10 变形技术连接方法的质量保证 11 冲压自铆铆钉连接和冲压连接接头的强度性能 附录 1 本书相关信息 附录 2 名词术语 德汉对照参考文献

<<机械变形连接>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>