

<<包装机械设计>>

图书基本信息

书名：<<包装机械设计>>

13位ISBN编号：9787502573904

10位ISBN编号：7502573909

出版时间：2005-8

出版时间：化学工业出版社

作者：高德

页数：352

字数：563000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<包装机械设计>>

内容概要

本书按包装机械的各个组成，系统地分析典型机构与结构、工作原理及设计计算的要点。包括包装机械的总体设计、包装机械的传动系统设计、包装机械的工作部件设计、包装机械的机体设计、包装机械控制系统、包装生产线。

在内容安排上，注重专业基础理论与实践技能相结合，吸收先进技术，力求反映国内外同行近年来在包装机械理论研究及其具体应用方面所取得的新成果。

本书可供包装、机械等行业的工程技术人员、设计人员和生产管理人员参考，也可用作高等院校包装工程专业的教材。

<<包装机械设计>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 包装机械的概念、组成及特点 一、包装机械的概念 二、包装机械的组成 三、包装机械的特点 第二节 包装机械的作用 第三节 包装机械的分类和型号编制方法 一、包装机械分类 二、包装机械型号编制方法 第四节 国内外包装机械现状及发展趋势 第二章 包装机械的总体设计 第一节 包装机械设计的基本要求 一、包装机的功能与应用范围 二、包装质量与生产率 三、自动化和自动控制 四、制造与维修 五、操作条件与工作可靠性 六、经济性及其他 第二节 包装机械设计的步骤 一、计划阶段 二、方案设计阶段 三、技术设计阶段 四、技术文件编制阶段 五、审核鉴定 第三节 包装机械设计的总体布局 一、布置执行机构 二、布置传动系统 三、布置操作件 四、选择支承形式 五、绘制总体布局图 第四节 包装机械主要参数的确定 一、结构参数 二、运动参数 三、动力参数 四、工艺参数 第三章 包装机械的传动系统设计 第一节 包装机械传动系统概述 一、传动系统的特点 二、传动系统形式和组成 三、包装机械传动系统的拟定原则 第二节 包装机械的传动设计 一、传动方案的拟定 二、传动计算方框图 三、传动设计步骤 四、利用方框图对传动系统的评定 五、传动系统简图 第三节 传动系统的变速方式 一、固定传动比变速方式 二、机械变速方式 三、周期变速机构 四、间歇运动机构 五、变频器调速 第四节 传动系统的结构设计 一、离合器 二、差速器 三、凸轮连杆机构 第五节 机械传动系统的动力分析 第六节 真空系统设计 一、机械真空泵 二、真空阀 三、真空系统设计 四、真空与充气系统在包装机上的应用 第七节 润滑系统 一、润滑系统的要求 二、润滑剂的选择 三、润滑方式 四、常用传动部件的润滑 第四章 包装机械的工作部件设计 第一节 工作部件的分类和要求 一、工作部件的分类 二、工作部件的设计要求 第二节 包装机械的输送系统设计 一、振动输送装置设计 二、链条输送装置设计 三、带式输送给料机 四、辊轴式输送装置 五、分件输送螺杆装置的设计 第三节 计量装置设计 一、包装计量方法与原理 二、间歇式斗秤 三、连续式皮带秤 四、物重选别装置 第四节 灌装系统设计 一、灌装的基本原理 二、灌装机构设计 三、灌装阀设计 四、灌装装置基本参数的设计计算 第五节 袋装装置设计 一、概述 二、袋型包装基本原理 三、纵封器的设计 四、横封器的设计 第六节 裹包装置系统设计 一、概述 二、扭结式裹包装置 三、折叠式裹包装置 四、贴体包装机 五、收缩包装机 第七节 封口装置 一、封口的分类 二、金属材料的卷封装置 三、塑料材料的热封装置 四、玻璃瓶封口装置 第八节 封箱机械 一、封箱装置分类 二、封箱系统的主要组成 第五章 包装机械的机体设计 第一节 包装机机体的作用和要求 一、包装机机体的作用 二、包装机机体的要求 第二节 机体的静刚度、抗振性与应力变形 一、机体的静刚度 二、机体的抗振性 三、应力与变形 第三节 用有限元法计算包装机支承件的刚度 一、用有限元法计算包装机支承件刚度的基本原理 二、用有限元法计算包装机支承件刚度的几个问题 三、用有限元法计算包装机支承件的动态性能 第六章 包装机械控制系统 第一节 概述 一、包装机械控制技术的种类及特点 二、包装机械控制系统的组成 三、包装机械的控制方式 第二节 包装机械的调位控制 一、卷料输送纵向位置调整机构 二、卷料横向位置调整机构 第三节 包装过程的供送同步控制 一、凸轮控制原理 二、精度可调原理 三、同步控制电路原理 第四节 PLC在包装机械中的作用 一、PLC的基本结构 二、PLC的基本工作原理 三、程序执行过程 四、扫描周期 五、PLC的主要特点 六、PLC在啤酒灌装压盖机上的应用 第五节 单片机在机械包装中的应用 一、单片机的基本概念和分类 二、MCS-51单片机 三、其他系列8位单片机 四、单片机控制的定量包装系统 第七章 包装生产线 第一节 概述 一、包装生产线及其特点 二、包装生产线的组成及形式 三、自动包装生产线的总体设计 第二节 包装机及包装生产线的工作循环图 一、包装机械的工作循环图 二、包装生产线工作循环图 三、工作循环图的功用 第三节 包装生产线工艺路线与设备布局 一、工艺路线设计 二、设备布局 第四节 自动包装生产线辅助装置 一、分流装置 二、合流装置 三、变向装置 四、夹持装置 五、储存装置 第五节 自动包装生产线(厂)示例主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>