

<<注塑技术与注塑机>>

图书基本信息

书名：<<注塑技术与注塑机>>

13位ISBN编号：9787502571603

10位ISBN编号：7502571604

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：王兴天

页数：388

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<注塑技术与注塑机>>

### 内容概要

《注塑技术与注塑机》出版的主要目的是使读者全面了解注塑机的结构、性能，熟练地掌握注塑机的使用方法和解决生产中遇到的实际问题。

书中主要介绍注塑机的注塑原理、注塑机各组件的结构、组成注塑机的各系统的运行原理，注塑机的安装调校、使用、维修、保养等。

作为与注塑机密切相关的环节，本书还介绍了注射成型的基本工艺、原材料性能、工艺条件及注塑模具的基础知识等。

本书可作为职业培训教材。

《注塑技术与注塑机》的读者主要为生产注塑机和使用注塑机的厂家和科研单位的技术人员、销售人员。

也适合相关行业的大、专院校师生阅读。

## &lt;&lt;注塑技术与注塑机&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 总论第一节 概述第二节 注塑机市场第三节 注塑机企业第四节 国产注塑机一、标准机型二、特殊机型第五节 注塑机工作原理第六节 注塑制品质量影响因素第二章 注射成型工艺基础第一节 常用注塑材料一、塑料基本概念二、塑料分类三、常用塑料四、常用助剂五、色母料第二节 注塑材料性能一、物理性能二、热物理性能三、力学性能四、流变性能第三节 注塑制品质量一、概述二、塑料结构形态对制品质量影响三、注塑制品内部质量四、注塑制品外观质量第四节 注塑制品精度控制一、控制注射成型收缩二、选择精密注塑模具三、选择精密注塑机第五节 注塑工艺条件一、多级注塑工艺二、注塑工艺措施三、注塑工艺参数第六节 注塑机选择一、注塑机性能评估二、注塑机技术性能参数三、注塑机参数选择第三章 注塑机注塑原理第一节 概述一、预塑计量过程二、注射充模过程三、保压补缩过程四、泄压倒流过程五、冷却定型过程第二节 螺杆预塑输送原理一、塑料在螺杆中的塑化状态二、固体输送段(加料段L1)三、熔体输送段(均化段, 计量段L3)四、塑化段(压缩段L2)五、螺杆计量六、螺杆驱动动力七、螺杆各段对塑化能力的影响第三节 注射成型原理一、注射充模过程二、充模流道计算三、保压补缩过程四、冷却定型过程第四节 充模实验及其应用一、试验模具二、试验条件三、试验应用第四章 注塑机注射部件第一节 注射部件组合形式一、按塑化装置与注射装置配置形式分类二、按注射装置数目和排列形式分类三、按加工能力分类四、按用途分类第二节 注射部分技术参数一、注射部分的主要技术参数及意义二、注射部分主要技术参数的计算第三节 塑化部件一、塑化部件形式二、塑化主关零件第四节 注塑装置典型结构一、单缸注塑装置二、双缸注塑装置三、电动注塑装置第五节 双缸注塑部件一、双缸注射部件二、整移装置三、注射油缸四、传动座五、塑化装置六、注射部件精度要求第五章 注塑机合模部分第一节 概述一、合模部件功能与要求二、合模装置分类第二节 合模装置形式与工作原理一、全液压式二、三板复合稳压式三、二板复合式四、液压连杆式五、电动式第三节 合模部件参数第四节 曲肘连杆式合模机构工作原理一、概述二、运动特性三、约束性质四、优化特性五、锁模特性六、油缸推力P0特性七、锁模刚性与实际锁模力八、锁模力检测九、合模能耗十、调模特性第五节 合模部件一、合模部件结构二、主关零件三、其他重要零件四、合模部件精度第六章 注塑机液压系统第一节 概述一、液压系统组成二、液压控制模块三、主要液压元件四、注塑机液压系统特点第二节 注塑机主要液压元件一、动力元件?泵二、控制元件三、执行机构四、辅助元件五、液压油&hellip;&hellip;第七章 注塑机电气控制系统第八章 注塑机操作画面第九章 注塑机安装与调校第十章 注塑机运转调试第十一章 注塑机保养维护第十二章 注塑机安全警示第十三章 模具基础知识参考文献

## <<注塑技术与注塑机>>

### 编辑推荐

其他版本请见：《注塑工艺与设备》

<<注塑技术与注塑机>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>