

<<数控加工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺学>>

13位ISBN编号：9787502567088

10位ISBN编号：7502567089

出版时间：2005-4

出版时间：化学工业

作者：蔡兰

页数：239

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺学>>

内容概要

本书共9章。

内容包括：数控加工技术概述、数控加工的切削基础、数控加工工艺设计及数控加工工艺文件、数控加工的工具系统、数控加工夹具、复杂形状零件的数控加工工艺、数控车削铣削和加工中心的加工工艺、数控电火花线切割和数控激光切割两种特种加工工艺、高速切削工艺和电火花铣削加工工艺。

本书可作为高等工科类学校、高等职业技术学院学生的教材或参考书，也可供自学考试、电视大学、中等职业学校等学校学生的教材或参考，同时也可作为广大从事数控工作的工程技术人员的参考用书。

<<数控加工工艺学>>

书籍目录

1 数控加工技术概述 1.1 数控技术及数控加工的基本概念 1.2 数控机床的组成与工作原理 1.3 数控机床的分类 1.4 现代计算机数控系统的插补原理 1.5 数控机床的特点与数控机床的发展方向 1.6 数控机床的坐标系统与原点偏置 1.7 现代数控加工的补偿 1.8 数控程序常用指令及格式 1.9 数控加工编程2 数控加工的切削基础 2.1 金属切削过程的基本规律 2.2 切削刀具的基本知识 2.3 切削用量与切削液 2.4 机械加工质量和加工精度3 数控加工工艺设计 3.1 基本概念 3.2 数控加工工艺概述 3.3 数控加工工艺性分析 3.4 数控加工内容的选择及数控机床的合理选用 3.5 数控加工工艺路线的设计 3.6 数控加工工序的设计 3.7 对刀点与换刀点的确定 3.8 测量方法的确定 3.9 数控加工工艺文件 3.10 数控加工工艺守则 3.11 计算机辅助工艺设计4 数控刀具及工具系统、机床附件 4.1 数控刀具 4.2 数控工具系统 4.3 数控机床附件5 数控加工工件的定位和机床夹具 5.1 数控夹具 5.2 工件在数控夹具中的定位与夹紧 5.3 数控加工中的组合夹具 5.4 计算机辅助组合夹具元件选择与安装规划6 复杂形状零件的数控加工工艺 6.1 机床类型与工艺特点 6.2 刀具类型及其工艺特点 6.3 复杂形状零件数控加工工艺方案 6.4 切削参数的选择 6.5 其他工艺问题7 数控切削加工工艺 7.1 数控车削加工工艺 7.2 数控铣削加工工艺 7.3 加工中心加工工艺8 数控特种加工工艺 8.1 数控电火花线切割加工工艺 8.2 数控激光切割加工工艺9 高速切削工艺 9.1 高速切削原理 9.2 高速切削机床、刀具 9.3 高速切削工艺 9.4 电火花铣削加工工艺参考文献

<<数控加工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>