<<塑料注射成型>>

图书基本信息

书名:<<塑料注射成型>>

13位ISBN编号: 9787502564049

10位ISBN编号:7502564047

出版时间:2005-2

出版时间:化学工业

作者: 戴伟民

页数:190

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<塑料注射成型>>

内容概要

本书包括注射成型过程中所涉及的注射成型机、注射成型模具和注射成型工艺三部分内容。 主要介绍常用注射成型机的注射成型系统、合模系统和控制系统,注射成型机的安装、调试及安全生 产;注射成型模的组成以及成型零件、浇注系统、合模导向机构、脱模机构、侧向分型抽芯机构、温

产;注射成型模的组成以及成型零件、浇注系统、合模导向机构、脱模机构、侧向分型抽芯机构、温度调节系统等的设计;介绍注射成型工艺过程及工艺条件分析、常用热塑性塑料的注射成型、注射成型制品的质量分析与管理、典型制品的注射成型工艺等。

本书内容密切联系生产实际,适合高职高专高分子材料加工专业的师生使用,也可供相关专业工程技术人员参考。

<<塑料注射成型>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 塑料制品生产 第二节 注射成型技术进展 第三节 本书的主要内容和学习要求 复习思考题 第二章 注射成型机 第一节 概述 第二节 注射成型机的主要技术参数 第三节 注射成型机的注射系统 第四节 注射成型机的合模系统 第五节 注射成型机液压与电气控制系统 第六节 注射成型机的辅助系统 第七节 注射成型机的安装、调试 第八节 注射成型机操作与安全生产 第九节 专用注射成型机简介 复习思考题第三章 注射成型模具 第一节 注射模的基本结构 第二节 注射机的选择和校核第三节 成型零件设计 第四节 浇注系统设计 第五节 合模导向机构设计 第六节 脱模机构设计 第七节侧向分型抽芯机构 第八节 温度调节系统设计 复习思考题 第四章 注射成型工艺 第一节 注射成型过程第二节 注射成型工艺参数分析 第三节 多级注射成型工艺 第四节 常用热塑性塑料的注射成型过程 第二节 注射成型工艺 第六节 注射成型制品的质量分析 第七节 质量管理及工艺卡制定 第八节 典型制品注射成型工艺 复习思考题 参考文献

<<塑料注射成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com