

<<铆工>>

图书基本信息

书名：<<铆工>>

13位ISBN编号：9787502562687

10位ISBN编号：7502562680

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李蔚庭

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铆工>>

内容概要

全书共分8章，分别介绍了常用工具、夹具、机具结构特点及使用方法，读施工图及几何作图，钢、钢材的矫正，展开与放样的基本知识，下料，钢材连接，装配原理与条件等内容。全书侧重铆工实用知识和操作技能的介绍。

本书主要供各行各业铆工初学人员学习使用。

<<铆工>>

书籍目录

第1章 常用工具、夹具、机具结构特点及使用方法1.1 冷作工工作内容1.1.1 放样(展开) 1.1.2 号料1.1.3 下料1.1.4 矫正1.1.5 加工成型1.1.6 装配1.2 常用工具1.2.1 钢卷尺1.2.2 角尺1.2.3 划线圆规1.2.4 线锤1.2.5 水平尺1.2.6 软管水平仪1.2.7 锤1.2.8 油压千斤顶1.2.9 螺旋千斤顶1.2.10 松紧螺丝1.2.11 压马1.2.12 铆工夹具

第2章 读施工图及几何作图2.1 投影2.2 三面视图2.3 施工图2.3.1 图纸的比例2.3.2 常用剖面符号2.3.3 怎样看懂铆工施工图2.4 几何作图

第3章 钢3.1 钢的分类3.2 钢的性质3.2.1 钢的化学成分3.2.2 钢的力学性能3.2.3 钢的工艺性能3.3 钢材的质量计算3.3.1 钢材质量的理论算法3.3.2 钢材质量的简易算法3.4 合金钢3.4.1 铝及铝合金3.4.2 铜及铜合金

第4章 钢材的矫正4.1 钢材变形原因与矫正方法4.1.1 钢材变形的原因4.1.2 矫正原理与基本方法4.1.3 矫正常用的工具4.1.4 常用的机械设备4.2 手工矫正4.3 机械矫正4.3.1 板料矫正机(矫平机)的矫正4.3.2 型钢调直机的矫正4.4 火焰矫正4.4.1 火焰矫正的原理4.4.2 火焰矫正时的加热位置与方式

第5章 展开与放样的基本知识5.1 放样与号料5.1.1 放样5.1.2 号料5.2 放样与下料5.2.1 弹线和划线.....

第6章 下料第7章 钢材连接第8章 装配原理与条件

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>