

<<饮料包装>>

图书基本信息

书名：<<饮料包装>>

13位ISBN编号：9787502561925

10位ISBN编号：7502561927

出版时间：2004-12

出版时间：化学工业出版社

作者：陈黎敏

页数：344

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<饮料包装>>

前言

我国现代包装工业的发展起始于20世纪80年代初期。当时，针对我国包装工业严重滞后于国民经济发展的状况，国家确定了鼓励快速发展包装工业的指导思想。

在党中央、国务院的正确领导下，经过全国包装行业二十多年来的共同努力，我国现代包装工业一直以高于国民经济发展的平均速度得到了跨越式的发展。

改革开放以来，我国的包装工业已从一个门类缺失、分散游离、产品单一、质量低下、严重供给不足、制约国民经济发展的瓶颈行业，发展成了一个门类比较齐全、基本满足国民经济发展需要的大行业，其发展水平正在逐步接近当代发达国家先进水平。

随着我国加入世贸组织，必将为包装行业的发展提供更加广阔的发展空间。

回首二十多年的发展历程，与整个现代包装工业发展同步的我国现代食品包装行业，也从无到有、从小到大，从手工加工到半机械化、机械化、半自动化、自动化，加工设备也从引进仿造到自主开发，取得了长足的发展。

食品作为关系到国计民生的特殊商品，其包装的优劣越来越影响到人们的日常生活。

首先，食品包装作为食品的保护手段，必须保证食品作为商品在流通贮运过程中的品质质量和卫生安全。

<<饮料包装>>

内容概要

本书主要介绍当今饮料包装的新型包装材料和包装的新技术、新方法，其中包括碳酸饮料、果蔬汁饮料、矿泉水及纯净水、啤酒、烈性酒、茶叶及咖啡等的包装特点、材料和容器、包装系统以及饮料包装容器结构设计、装潢设计、包装印刷等内容。

该书有助于读者了解现代饮料包装新材料、新技术、新方法和新工艺的应用和发展。

本书可供从事饮料生产和饮料包装的工程技术人员和管理人员参考，也可作为有关大专院校的教材。

<<饮料包装>>

书籍目录

第一章 概述第一节 饮料包装分类与发展现状一、饮料包装的分类二、饮料包装的发展现状第二节 饮料包装的一般要求一、掌握饮料的基本知识二、研究和掌握饮料包装材料的包装性能和适用范围及条件三、掌握有关的饮料包装技术方法四、研究和了解饮料的市场定位、运输方式及流通区域的气候和地理条件五、研究和了解包装整体结构和包装材料对饮料的影响六、进行合理的饮料包装结构设计和装潢设计七、掌握饮料包装的测试方法八、掌握饮料包装标准及法规第三节 饮料包装的基本要素与质量控制一、饮料包装的基本要素二、饮料包装质量的标准体系三、饮料包装与商品条形码四、饮料包装的质量控制第二章 碳酸饮料的包装第一节 碳酸饮料的分类及特点一、碳酸饮料的种类二、碳酸饮料的特点第二节 碳酸饮料的包装材料及容器一、聚酯瓶二、金属罐三、玻璃瓶第三节 碳酸饮料的灌装第四节 碳酸饮料的灌装设备一、概述二、灌装设备的主要机构简介第五节 国内外塑料瓶包装设备的发展现状第六节 国内外金属容器灌装发展现状第三章 果蔬汁饮料的包装第一节 概述一、果蔬汁饮料的基本分类二、果蔬汁饮料的特性第二节 果蔬汁饮料包装的一般方法和特点一、影响果蔬汁饮料质量的因素二、果蔬汁饮料包装的一般方法三、果蔬汁饮料包装的特点第三节 果蔬汁饮料的包装材料及常见包装形式一、金属罐包装二、玻璃瓶罐包装三、塑料材料及常见包装形式四、复合材料及常见包装形式五、无菌包装材料的发展第四节 果蔬汁饮料的灌装技术一、被灌装液体食品的分类二、常用液体灌装方法三、果蔬汁饮料灌装方法的选择和使用第五节 果蔬汁饮料的灌装设备一、灌装机的分类二、直线型灌装机三、旋转型灌装机四、可用于果蔬汁饮料灌装的国产灌装机简介第六节 果蔬汁的无菌包装技术一、无菌包装概述二、无菌包装的机理三、用于果蔬汁饮料的无菌包装技术第七节 果蔬汁的无菌包装系统一、无菌包装生产的基本流程二、无菌罐装包装系统三、玻璃瓶无菌包装系统四、塑料瓶无菌包装系统五、塑料袋无菌包装系统六、复合纸盒无菌包装系统七、无荷包装生产线(机)简介第四章 矿泉水与纯净水的包装第一节 矿泉水与纯净水的特性一、什么是饮用矿泉水二、天然矿泉水的分类三、饮用天然矿泉水生产工艺四、人工矿泉水生产五、纯净水第二节 矿泉水与纯净水的包装第三节 矿泉水与纯净水的包装材料与容器一、塑料包装材料的特性二、塑料的组成三、塑料包装材料的主要性能四、常用矿泉水与纯净水包装的塑料材料五、常用矿泉水与纯净水包装的塑料包装容器第四节 矿泉水和纯净水的灌装技术一、矿泉水和纯净水的黏度二、矿泉水和纯净水的包装容器三、矿泉水和纯净水包装容器的形状、容量和灌装速度第五节 国内矿泉水和纯净水灌装生产线实例一、CFG系列常压灌装三合一机二、北京隆生LS系列大桶灌装机三、特丽洁全自动瓶装灌装生产线四、上海市轻工机械技术研究所生产的冲灌拧体机第五章 啤酒的包装,第一节 啤酒的特点第二节 啤酒的包装材料和容器.....第六章 果酒的包装第七章 烈性酒的包装第八章 茶叶、咖啡的包装第九章 饮料包装容器结构设计第十章 饮料包装装潢设计第十一章 饮料包装印刷附录 塑料包装材料英文缩写词参考文献

<<饮料包装>>

章节摘录

纸盒包装。

经过巴氏灭菌的果汁，采用聚乙烯涂塑的纸盒包装，效果是非常好的。

这种包装的果汁采用冷藏贮存，能够适当地延长其贮存期。

如果采取无菌化包装，其口味更为鲜美可口，而且贮存期也较长。

如果采取快速巴氏灭菌，可以杀死果汁中的酵母和果胶酶，稳定果汁的质量。

非无菌化包装的果汁，需要采取冷冻贮运措施，通常是在2℃左右的温度下冷藏流通。

加有防腐剂的果汁和浓缩果汁最好也采取冷藏措施。

果汁和浓缩果汁也经常采用金属罐包装，主要是镀锡铁罐，也有采用涂料罐包装的，特别是酸性较高的产品。

含有亚硫酸盐或以二氧化硫为防腐剂的产品不宜采用金属罐包装，因为金属容器容易与硫作用，产生硫化物，增高果汁饮料中的锡和铁离子的含量，使饮料变质。

3.天然矿泉水的包装 除了采用玻璃瓶包装以外，近年来大多采用聚氯乙烯瓶和高密度聚乙烯容器大包装，以及塑料瓶小包装，特殊用途则采用塑料袋小包装。

二、饮料包装的发展现状 随着饮食的多样化，人们对饮料的要求也是多种多样的。

消费的新趋势，已由过去的少品种大量购买，转变为多品种少量购买。

为此，市场上出现了多种富于特色的饮料包装，有适合于家庭化的一次消费的小包装，既经济又实惠

。这些饮料的出现，可以说是包装技术不断发展的产物。

当然，消费水平的提高和饮料种类的增多，包装材料和包装技术的开发与应用将会大大增加。

这种消费多样化的趋势对包装材料、包装方法和包装系统提出了新的挑战，为了迎接挑战，满足消费者的要

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>