

<<加工中心>>

图书基本信息

书名：<<加工中心>>

13位ISBN编号：9787502558734

10位ISBN编号：750255873X

出版时间：2004-8-1

出版时间：化学工业出版社

作者：范真

页数：273

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<加工中心>>

### 内容概要

《加工中心》详细介绍了加工中心的结构、工艺、编程、操作与维护等主要内容。全书分两篇共九章，第一篇介绍加工中心基础知识，第二篇介绍加工中心编程与操作。主要内容包括：加工中心的机、电、液及检测装置的结构与特点，加工中心的工艺设计，加工中心的编程与操作，加工中心的故障诊断及维护方法。全书突出了系统性、实用性和综合性，通俗易懂。书中较系统地介绍了最常用的FANUC和SIEMENS两大数控系统的编程与操作，采用的实例翔实可靠。

《加工中心》针对性和实用性较强，可供高等院校机电一体化专业和机械制造等专业开展数控技术教学使用，可作为高职数控专业学生的教材或教学参考书，也可供从事数控加工技术的工程技术人员、高级技术工人、技师参考。

## &lt;&lt;加工中心&gt;&gt;

## 书籍目录

第一篇 加工中心基础知识 第一章 加工中心概论1 第一节 数控机床及加工中心1 第二节 加工中心的组成、分类、结构特点5 第三节 插补原理及计算机数控(CNC)系统原理12 第四节 加工中心的发展22 思考题26 第二章 加工中心典型部件27 第一节 加工中心布局结构27 第二节 加工中心主传动系统29 第三节 加工中心进给传动系统35 第四节 加工中心支承系统37 第五节 加工中心刀库及自动换刀装置39 第六节 加工中心刀具系统47 第七节 回转工作台及工件交换系统54 思考题62 第三章 加工中心控制、检测系统63 第一节 加工中心电气控制系统63 第二节 加工中心气、液压系统75 第三节 常用位置检测装置84 思考题97 第四章 加工中心的工艺分析98 第一节 加工中心的工艺处理98 第二节 工件的定位及夹具的选择110 第三节 加工中心刀具的选择116 思考题120 第二篇 加工中心编程与操作 第五章 加工中心编程基础121 第一节 数控编程概述121 第二节 数控编程规则125 第三节 数控编程中的数值计算130 第四节 加工中心宏程序编制131 思考题141 第六章 SIEMENS系统加工中心编程与操作142 第一节 SIEMENS系统基本功能142 第二节 SIEMENS系统加工中心基本编程指令146 第三节 加工中心编程实例164 第四节 SIEMENS系统加工中心操作面板171 第五节 SIEMENS系统加工中心基本操作176 思考题186 第七章 FANUC-OMC系统加工中心编程与操作189 第一节 FANUC-OMC系统基本功能189 第二节 FANUC-OMC系统加工中心基本编程指令191 第三节 加工中心编程综合实例209 第四节 VMC2040立式加工中心操作面板218 第五节 加工中心基本操作227 思考题233 第八章 加工中心CAD/CAM软件自动编程235 第一节 自动编程概述235 第二节 Master CAM自动编程软件236 第三节 Master CAM自动编程实例239 第四节 Unigraphics软件自动编程简介250 思考题255 第九章 加工中心的使用与维护256 第一节 加工中心的安装和调试256 第二节 加工中心的合理使用260 第三节 加工中心的维护261 第四节 加工中心故障诊断方法263 第五节 机械故障诊断265 第六节 控制系统故障诊断266 第七节 伺服系统故障诊断267 第八节 常见的操作故障270 思考题271 参考文献272

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>