

<<公差配合与技术测量实验指导书>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量实验指导书>>

13位ISBN编号：9787502557287

10位ISBN编号：7502557288

出版时间：2004-8

出版时间：化学工业出版社

作者：郭连湘

页数：143

字数：230000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与技术测量实验指导书>>

内容概要

本书内容包括孔与轴的检测、形状位置误差的检测、表面粗糙度的检测、角度的检测、螺纹的检测、齿轮的检测、复杂零件的测量、综合实验、且附有相应的实验报告。

书中反映了新知识、新技术、新工艺和新方法，贴近教学需求，能满足实践技能的训练。

本书可作为机械类、计量专业类学生教材，也可作为计量专业人员的参考资料。

<<公差配合与技术测量实验指导书>>

书籍目录

实验守则 第一章 孔、轴检测 实验一 内径指示表检测孔径 实验二 立式光较仪检测轴径 实验三 万能测长仪检测孔径 实验四 数显式测长仪检测轴径 实验五 电感测微仪检测塞规 第二章 形状位置误差的检测 实验一 平板平面度的检测 实验二 导轨直线度的检测 实验三 自准直仪测量直度 实验四 光学分度头检测轴的圆度误差 实验五 圆度仪检测圆度误差 实验六 轴类零件位置误差的检测 实验七 箱体零件位置误差的检测 第三章 表面粗糙度检测 实验一 比较法检测表面粗糙度 实验二 光切显微镜检测表面粗糙度 实验三 干涉显微检测表面粗糙度 实验四 表面粗糙度检查仪检测表面粗糙度 第四章 角度的检测 实验一 游标角度规检角度 实验二 正弦规检测锥角 实验三 测角仪检测角度 实验四 多齿分度台检测多面棱体 第五章 螺纹的检测 实验一 螺纹千分尺检测螺纹中径 实验二 三针法检测螺纹中径 实验三 影像法检测螺纹中径、螺距和牙型半角 实验四 轴切法检测螺纹中径、螺距和虹型半角 实验五 圆柱坐标法测量螺旋线 第六章 齿轮的检测 实验一 径向跳动检查仪检测齿圈径向跳动 实验二 周节仪检测齿距偏差和齿距累积误差 实验三 基节仪检测基节偏差 实验四 公法线千分尺检测公法线长度变动量 实验五 齿厚游标卡尺检测齿厚偏差 实验六 双啮仪检测齿轮径向综合误差 实验七 渐开线检查仪检测齿形误差 实验八 单啮仪检测齿轮切向综合误差 第七章 复杂零件的测量 实验一 非整圆弧工件的测量 实验二 薄壁样板的测量 实验三 二维、三维曲线测量 第八章 综合实验 综合实验例一 基座的测量 综合实验例二 箱体形位误差的测量 综合实验例三 精密心轴的测量 附录 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>