

<<过程装备管理>>

图书基本信息

书名：<<过程装备管理>>

13位ISBN编号：9787502557195

10位ISBN编号：7502557199

出版时间：2005-1

出版时间：化学工业出版社

作者：尹洪福 编

页数：221

字数：355000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<过程装备管理>>

### 内容概要

本书的内容依据国务院颁布的《特种设备安全监察条例》、《企业国有产权转让管理暂行办法》及正在修订的《设备管理条例》等现行国家政策法规，运用现代企业装备管理思想，较全面系统地介绍了过程装备的管理问题，并有机地渗透技术经济分析，注重装备对节能、环保的要求，积极引入现代先进的管理方法和案例。

全书共分八章，分别为过程装备的管理概述、过程装备的前期管理、资产管理、状态管理、检修管理、备件管理、事故管理、安全管理等。

本书不仅作为高职高专过程装备与控制专业的教材，也可作为高级技师培训教材，还可供石油、化工、医药、轻工等行业企业单位主管设备的领导、有关设备管理干部、业务骨干和工程技术人员参阅。

## &lt;&lt;过程装备管理&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论1一、企业经营管理的概念1二、本课程的任务2第一章 过程装备管理概论4 第一节 装备管理的意义和任务4一、装备的含义4二、装备管理的意义4三、装备管理的任务6 第二节 过程装备管理的形成与发展9一、装备磨损及补偿理论是形成装备管理科学的基础9二、装备维修方式的演变11 第三节 现代装备管理理论概述13一、设备综合工程学的特征要点13二、中国设备管理工作的发展进程17 第四节 设备综合管理的方针、目标、原则和组织机构18一、设备综合管理的方针、目标和原则18二、设备综合管理的组织机构及其职责19 第五节 装备管理的基础工作24一、推行装备管理工作标准化24二、制定装备管理定额25三、收集和积累数据,实行数据管理26四、建立装备技术台账26五、建立装备技术档案27六、装备图纸的管理27七、做好装备管理技术经济指标的考核和统计报表工作28 思考题28第二章 过程装备的前期管理30 第一节 前期管理的工作内容和职责分工30一、过程装备前期管理的重要性 30二、过程装备前期管理的工作内容和职责分工30 第二节 过程装备的投资规划33一、过程装备投资规划的设计33二、过程装备投资规划的决策方法33三、装备的选择39四、计算机辅助投资决策管理41 第三节 过程装备的购置、安装、调试与使用初期信息管理43一、外购装备的管理43二、自制装备的管理50三、装备的安装调试与使用初期信息管理51 第四节 进口装备的前期管理54一、进口装备的方式54二、进口装备的管理54 思考题56第三章 过程装备的资产管理57 第一节 固定资产的定义、分类及管理分工57一、固定资产的范围57二、固定资产的分类58三、固定资产的管理分工59 第二节 固定资产的编号与分类管理60一、装备的固定资产编号60二、装备资产分类管理63 第三节 固定资产的动态管理65一、新增装备固定资产的登记65二、装备的调拨与转移66三、装备的借用与租赁66四、闲置装备的封存与处理67五、装备的报废 67六、国有资产评估 68七、固定资产的有偿占用制71 第四节 固定资产的折旧72一、固定资产的计价72二、固定资产折旧的计算方法73三、固定资产计提折旧的范围75四、折旧基金的使用76 第五节 装备的改造与更新76一、装备更新的经济性76二、装备改造的经济性81 思考题82第四章 过程装备的技术状态管理83 第一节 概述83一、装备技术状态管理的意义83二、正确使用、精心维护、科学检修对装备技术状态的影响84三、装备完好标准86四、装备检查评级87 第二节 装备的正确使用与精心维护88一、装备的正确使用88二、装备的维护保养89三、装备的日常检查、定期检查和专项检查91 第三节 过程装备运行的经济性分析91 第四节 过程装备的密封管理93一、密封点分类及其统计范围94二、密封点的统计计算及检验标准94三、过程装备的密封管理和维护95四、开展创建“无泄漏工厂”活动97 第五节 装备的润滑管理98一、润滑剂的作用98二、装备润滑管理的基本任务98三、装备润滑管理的职责分工99四、润滑工作的“五定”和润滑油的“三级过滤” 99五、装备润滑耗油定额101六、润滑油的化验分析、保管、发放及废油的回收101 思考题102第五章 过程装备的检修管理104 第一节 过程装备检修的计划管理104一、过程装备的维修方式104二、计划检修制106三、混合式检修107四、装备检修计划管理的主要内容107 第二节 过程装备检修的技术管理112一、装备检修的技术基础工作112二、装备检修的技术管理113三、企业装备检修技术工作的重点113 第三节 过程装备检修的施工现场管理114一、年度大修施工的准备工作114二、施工现场管理118三、年度大修的竣工验收121 第四节 现代管理技术在过程装备检修中的应用125一、网络计划技术在检修中的应用125二、计算机辅助管理在检修中的应用131 第五节 过程装备检修的经济性分析131 思考题134第六章 过程装备的备品配件管理135 第一节 备品配件的图纸管理135一、图纸的收集135二、图纸的保管136三、图纸的修改136 第二节 备品配件的定额管理136一、备件的消耗定额136二、备件的储备定额137三、备件的资金定额141 第三节 备品配件的计划管理142一、备件计划的分类和依据142二、备件计划的编制143 第四节 备品配件的库存管理144一、备件的仓库管理144二、库存备件的订货方式146三、库存备件的管理法148 思考题149第七章 过程装备的故障分析及事故管理150 第一节 装备故障分类与管理150一、装备故障的分类和规律150二、装备故障的常规管理152三、装备故障分析的基本方法153 第二节 装备的故障诊断与状态监测 158一、概述158二、装备故障诊断159三、装备的状态监测160 第三节 典型过程装备常用故障诊断技术简介162一、装备故障诊断技术的应用162二、几种典型过程装备常用故障诊断技术简介164 第四节 过程装备的事故管理167一、装备事故的定义及分类167二、装备事故的报告制度168三、装备事故的调查处理169四、企业装备事故管理工作172 思考题173第八章 过程装备的安全管理174 第一节 过程装备安全管理基础174一、过程装备安全管理的意义174二、安全系统工程概论176三、危险性预先分析与安

<<过程装备管理>>

全预测179四、生产过程中的重大危险源181 第二节 压力容器的安全技术管理183一、概述183二、容器的设计、制造和安装的管理185三、容器的安全使用与管理189四、容器的定期检验193五、容器安全附件196 第三节 工业锅炉安全技术管理200一、锅炉的安装与安全启动200二、锅炉运行的安全管理201三、锅炉房的安全管理204四、锅炉的定期检验206五、锅炉的安全附件（安全装置）207 第四节 典型过程装备常见事故207一、过程装备的事故特点207二、典型过程装备常见事故208 第五节 过程装备典型事故案例分析214一、氨合成塔泄漏事故案例分析214二、乙烯罐区爆炸燃烧事故分析216三、往复式压缩机撞缸事故案例分析217四、煤气发生炉爆炸事故分析218 思考题220 主要参考文献221

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>