

<<塑料挤出成型>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出成型>>

13位ISBN编号：9787502557133

10位ISBN编号：750255713X

出版时间：2004-10

出版单位：化学工业

作者：吴清鹤 编

页数：322

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料挤出成型>>

### 内容概要

《教育部高职高专规划教材：塑料挤出成型》共分十三章。

第一章主要介绍挤出成型技术的发展概况。

第二章主要介绍单、双螺杆挤出机的结构，工作原理。

第三至第十二章主要以10种塑料制品的挤出成型工艺及生产过程为主线，以制品、设备、工艺为编写顺序，详细地阐述了各种制品性能要求、挤出机的选择、模头的基本结构及工作原理和其他辅机、生产配方及工艺，并对各种制品在挤出生产过程中的不正常现象、产生原因及解决方法进行了分析。

第十三章主要介绍挤出成型新工艺及发展趋势和挤出成型设备的发展情况。

《教育部高职高专规划教材：塑料挤出成型》内容丰富，理论联系实际，可作为高职高专高分子材料（塑料）类专业的专业教材，可供塑料制品加工的工程技术人员使用，也可成为从事高分子材料研究人员、大专院校师生的参考书。

## &lt;&lt;塑料挤出成型&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 绪论第一节 挤出成型技术的发展概况第二节 挤出成型过程第三节 挤出成型制品的用途第二章 挤出机第一节 单螺杆挤出机第二节 排气单螺杆挤出机第三节 双螺杆挤出机第四节 挤出机的安装调试、操作与维护第三章 管材的挤出第一节 概述第二节 管材挤出设备第三节 PVC管第四节 聚烯烃管第五节 特殊管材的挤出第四章 挤出吹塑薄膜第一节 概述第二节 吹塑薄膜的成型设备第三节 吹塑薄膜成型工艺第四节 几种特殊性能吹塑薄膜的成型第五章 板材与片材的挤出成型第一节 概述第二节 板材成型设备第三节 板与片的成型工艺第四节 板与片的成型工艺第五节 特殊结构板材的成型第六章 挤出流延平膜和双向拉伸薄膜第一节 挤出流延膜的成型第二节 双向拉伸薄膜的成型第三节 气垫膜的成型第七章 棒材挤出成型第一节 概述第二节 棒材挤出设备第三节 棒材生产工艺第八章 单向拉伸制品的挤出第一节 概述第二节 单丝成型第三节 塑料扁丝的成型第四节 其他单向拉伸制品的成型第九章 异型材挤出成型第一节 概述第二节 异型材挤出成型设备第三节 PVC异型材的成型工艺第四节 其他异型材的成型第十章 中空吹塑成型第一节 概述第二节 中空吹塑成型设备第三节 中空吹塑成型工艺第四节 吹塑制品成型工艺第五节 其他挤出吹塑成型第十一章 泡沫塑料的挤出第一节 概述第二节 泡沫塑料用的原辅材料第三节 PS泡沫塑料挤出成型第四节 其他挤出发泡制品的成型第十二章 挤出涂覆与包覆第一节 概述第二节 挤出涂覆的成型第三节 线缆挤出包覆成型第十三章 挤出成型的发展附录参考文献

## <<塑料挤出成型>>

### 编辑推荐

本书共分十三章。

第一章主要介绍挤出成型技术的发展概况。

第二章主要介绍单、双螺杆挤出机的结构，工作原理。

第三章至第十二章主要以10种塑料制品的挤出成型工艺及生产过程为主线，以制品、设备、工艺为编写顺序，详细地阐述了各种制品性能要求、挤出机的选择、模头的基本结构及工作原理和其他辅机、生产配方及工艺，并对各种制品在挤出生产过程中的不正常现象、产生原因及解决方法进行了分析。第十三章主要介绍挤出成型新工艺及发展趋势和挤出成型设备的发展情况。

本书内容丰富，理论联系实际，可作为高职高专高分子材料（塑料）类专业的专业教材，可供塑料制品加工的工程技术人员使用，也可成为从事高分子材料研究人员、大专院校师生的参考书。

<<塑料挤出成型>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>