

<<车工（中级工）>>

图书基本信息

书名：<<车工（中级工）>>

13位ISBN编号：9787502554989

10位ISBN编号：750255498X

出版时间：2004-6-1

出版时间：化学工业出版社

作者：江苏大学工业中心

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工（中级工）>>

内容概要

《职业技能鉴定培训读本（中级工）：车工》是根据《中华人民共和国工人技术等级标准》和《中华人民共和国职业技能鉴定规范（车工）》对中级工的专业知识和技能要求编写的。

《职业技能鉴定培训读本（中级工）：车工》主要介绍了车削加工基础知识、车床、蜗杆和多线螺纹的车削、中级复杂工件（偏心工件、曲轴、细长轴、薄壁工件）的车削以及深加孔加工、数控车床加工基础知识等。

《职业技能鉴定培训读本（中级工）：车工》可作为中级车工职业技能鉴定培训教材或自学参考，也可作为职业学校、技工学校教学参考。

<<车工（中级工）>>

书籍目录

第一章 车削加工基础第一节 切削运动和切削用量第二节 车刀第三节 金属切削过程第四节 切屑的形状及控制第五节 切削液复习题第二章 车床第一节 机床的型号第二节 CA6140型普通车床第三节 其他车床简介第四节 卧式车床的精度复习题第三章 车蜗杆和多线螺纹第一节 圆柱蜗杆车削第二节 多线螺纹和多线蜗杆车削第三节 梯形螺纹公差第四节 螺纹及蜗杆的测量第五节 典型零件加工工艺分析复习题第四章 中等复杂工件的装夹和加工第一节 奇形工件的车削第二节 偏心工件的车削第三节 细长轴的车削第四节 薄壁工件的车削第五节 深孔加工简介第六节 典型零件的加工复习题第五章 数控车床加工基础知识第一节 数控车床的组成及其加工特点第二节 数控车加工的基本原理第三节 数控车床加工编程复习题附录参考文献

<<车工（中级工）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>