

<<创插工（中级工）>>

图书基本信息

书名：<<创插工（中级工）>>

13位ISBN编号：9787502552626

10位ISBN编号：7502552626

出版时间：2004-4

出版时间：化学工业出版社

作者：江苏大学工业中心

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<刨插工（中级工）>>

内容概要

《刨插工（中级工）》以《中华人民共和国职业技能鉴定规范（考核大纲）——中级刨、插工》为主要编写依据，按中级刨、插工必须掌握的专业知识和技能要求有针对性地组织内容，本着实用、精炼的原则，在讲清基本专业知识的前提下，以典型案例强化对操作技能的培养，对考核大纲提及的各典型工件作了详细的工艺分析和考核指导。

全书共分五章，分别介绍刨床与插床、刨削、插削工艺，生产技术管理知识、操作技能，工具、设备的使用、维护与安全等。

各章附有帮助消化、巩固、深化学习内容和应用的学习指导和习题，书末附有符合考核要求的六套模拟试卷及全部习题与模拟试卷的参考答案。

<<刨插工 (中级工)>>

书籍目录

上篇知识要求第一章刨床与插床第一节刨、插床的分类及型号一、刨、插床的分类二、刨、插床的型号第二节常用刨、插床一、B型牛头刨床二、B型液压牛头刨床三、BA型龙门刨床四、B型插床五、刨、插床精度第三节刨刀与插刀一、刨刀二、插刀第四节刨、插床典型夹具一、夹具概述二、典型牛头刨床夹具三、典型龙门刨床夹具四、典型插床夹具五、组合夹具的一般知识本章学习指导习题第二章刨削、插削工艺第一节刨削、插削齿轮类零件一、齿轮类零件的主要参数与计算方法二、刨削、插削齿轮类零件的方法三、齿轮类零件的检测方法第二节刨削、插削圆形和弧形工件一、刨削、插削圆形和弧形工件的方法二、圆形和弧形工件的检测方法和质量分析第三节插削深孔键槽及刨削、插削多槽工件一、插削深孔键槽及刨削、插削多槽工件的方法二、深孔键槽及多槽工件的检测方法和质量分析第四节刨削燕尾导轨镶条一、刨削燕尾导轨镶条的方法二、燕尾导轨镶条的检测方法与质量分析第五节刨削、插削薄形工件一、刨削、插削薄形工件的方法二、防止薄形工件变形的措施第六节刨削、插削复杂曲线形工件一、刨削、插削复杂曲线形工件的方法二、复杂曲线形工件的检测方法与质量分析第七节强力刨削、插削、精刨和特种材料的刨削、插削一、强力刨削、插削二、精刨三、特种材料的刨削、插削第八节刨削工作台类工件一、较复杂工件的立体划线方法二、刨削摇臂钻床工作台三、刨削车床床鞍四、刨削龙门刨床工作台本章学习指导习题第三章生产技术管理知识第一节车间生产管理基本内容一、计划二、组织三、准备四、生产过程控制第二节专业技术管理基本内容一、科学研究管理二、产品开发管理三、标准化工作的管理四、产品的质量管理五、设备与工具管理六、计量管理七、安全技术管理八、科技档案和技术情报管理九、技术改造工作的管理十、技术培训工作的管理本章学习指导习题下篇技能要求第四章操作技能第一节刨削、插削直齿圆柱齿轮一、加工步骤二、检测第二节刨削、插削圆形和弧形工件一、加工步骤二、检测第三节插削深孔键槽一、加工步骤二、检测第四节刨削燕尾导轨镶条一、直镶条的刨削二、斜镶条的刨削第五节精刨镗床工作台导轨一、加工步骤二、检测本章学习指导习题第五章工具、设备的使用、维护与安全第一节工具的使用与维护一、量具、量仪的使用与维护二、夹具的使用与维护三、刀具的使用与维护第二节设备的使用与维护一、常用刨床、插床机构的调整二、新刨、插床的试车三、常用刨床、插床的一般故障排除第三节安全文明生产一、安全技术操作规程二、文明生产的有关规定本章学习指导习题附录附录模拟试卷模拟试卷一模拟试卷二模拟试卷三模拟试卷四模拟试卷五模拟试卷六附录习题及模拟试卷参考答案附录中华人民共和国工人技术等级标准附录中华人民共和国职业技能鉴定规范参考文献

<<刨插工（中级工）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>