

<<机制地毯>>

图书基本信息

书名：<<机制地毯>>

13位ISBN编号：9787502550783

10位ISBN编号：750255078X

出版时间：2004-2

出版时间：化学工业出版社

作者：薛士鑫

页数：581

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机制地毯>>

内容概要

本书较为全面地介绍了现代化生产各类机制地毯的工艺、技术和生产设备的基础理论知识。内容涉及原料、纺纱、簇绒、染色、印花、后整理以及铺装、使用、保养等各个方面。不但内容广泛齐全，而且图文并茂、取材新颖。

本书可供专业从事地毯生产管理、产品开发、科研设计等技术人员作为参考，也可用作从事业务、销售人员提高业务素质的培训或进修的教材。

<<机制地毯>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 地毯生产发展的历史进程第二节 国内机制地毯的生产现状第二章 地毯的使用功能及分类第一节 地毯的功能一、地毯的六大功能二、地面材料的功能性比较三、不同场所对地毯功能的需求程度第二节 地毯的分类一、按制造方法分类二、按产品形态分类三、按质地分类四、按用途分类五、按绒纱使用的纤维原料分类第三章 纤维原料第一节 羊毛一、羊毛纤维的内部结构与化学组成二、羊毛纤维的物理力学性能三、羊毛纤维的化学性能四、羊毛的产地及质量五、适用于地毯的羊毛纤维规格及性能指标第二节 尼龙一、尼龙的主要性能二、适用于地毯的尼龙纤维规格及性能指标第三节 丙纶一、丙纶的主要性能二、适用于地毯的丙纶纤维规格及性能指标第四节 其他纤维一、棉纤维二、黄麻三、腈纶四、涤纶(聚酯纤维)五、聚对苯二甲酸丁二醇酯(PBT)纤维六、聚对苯二甲酸丙二醇酯(PTT)纤维第五节 地毯用辅助纤维——导电纤维一、碳纤维二、金属纤维三、白色导电纤维第四章 BCF地毯纱第一节 BCF生产工艺流程一、生产工艺流程二、尼龙BCF丝的生产三、丙纶BCF丝的生产第二节 热流变形一、热流变形的原理二、BCF成纱结构三、巴马格及其他公司生产的热流变形设备第三节 网络变形一、网络变形的原理二、网络丝喷嘴结构参数三、网络丝加工工艺参数第五章 短纤维地毯纱第一节 粗梳毛纺工艺一、配毛二、和毛三、加和毛油四、梳理五、纺纱第二节 半精梳工艺一、半精梳工艺流程分类二、半精梳工艺流程详述三、梳理四、针梳五、精纺第三节 平行纺纱一、平行纺纱的纺纱原理与工艺过程二、平行纺纱机的型号与技术特征三、平行纺纱机的主要机构四、平行纺纱工艺参数的选择五、平行纺纱的适纺原料六、平行纱的结构特点七、平行纱的性能特点八、平行纱的用途第四节 黄麻纺纱工艺一、工艺流程二、地毯用黄麻纱品种第六章 纱线的加工第一节 绒纱的络并捻工艺一、络筒二、并纱三、捻线四、摇纱与成包第二节 绒纱的热定形加工一、间断式(高压釜方式)热定形二、连续式热定形第三节 空气变形丝的加工工艺一、空气变形技术的原理与加工工艺二、空气变形喷嘴三、空气变形的的主要工艺参数四、空气变形纱的结构与性能第四节 雪尼尔花式线一、用切割非织造布纤维网的方法生产雪尼尔纱线二、用切断纱圈和捻合的方法生产雪尼尔纱线三、用静电植绒的方法生产雪尼尔纱线第七章 威尔顿地毯第一节 毯面绒簇形成的过程一、单层威尔顿地毯二、双层威尔顿地毯第二节 产品组织结构分析一、单层穿条威尔顿地毯二、双层威尔顿地毯第三节 剑杆地毯织机的主要结构一、开口机构二、引纬三、打纬第四节 威尔顿地毯生产工艺和织机产量计算实例一、威尔顿地毯生产工艺二、织机产量计算实例第八章 阿克明斯特地毯第一节 三种阿克明斯特织机的特性一、筒管式阿克明斯特织机二、夹片式阿克明斯特织机三、筒管夹片式阿克明斯特织机第二节 阿克明斯特地毯的结构及设计一、夹片式阿克明斯特地毯的四种基本结构二、绒头纱原料的品质要求及使用方法三、地毯用纱的成分及组合四、地毯的组织设计举例五、阿克明斯特织机的生产量状况第三节 阿克明斯特织机的主要结构一、关于与威尔顿织机结构上的异同二、关于引纬方面第九章 簇绒地毯第一节 簇绒机的构造及簇绒原理一、簇绒机的一般构造及其工艺流程二、簇绒地毯毯面绒头的基本结构三、簇绒地毯的主要工艺指标四、簇绒地毯产品设计及相关参数第二节 花色地毯一、绒纱张力控制系统二、针座交叉移位系统三、组合提花技术四、单针控制簇绒(ICN)第三节 底布及次底布一、底布的作用和用途二、底布的原料使用和生产规格三、几种底布材料的优缺点比较第十章 针刺地毯和缝编地毯第一节 生产工艺过程一、纤维原料准备二、纤维成网第二节 针刺地毯一、针刺工艺原理二、针刺机的主要机构三、预针刺机四、主针刺机五、针刺机的规格与主要技术性能指标六、影响针刺地毯质量的主要工艺参数七、针刺地毯的后整理第三节 缝编地毯一、缝编工艺原理二、缝编工艺过程三、缝编机四、缝编地毯的后整理第十一章 地毯的后整理加工第一节 工艺流程及设备一、生产流程二、地毯后整理生产线设备第二节 地毯背衬的涂胶工艺一、地毯背衬涂胶乳的目的及方式二、胶乳的性能及乳液配方三、胶乳涂敷工艺第三节 干燥与焙烘一、干燥与焙烘的工艺要求二、干燥室的结构和干燥原理第四节 毯面修剪一、修剪加工的过程二、剪绒机的配套部位三、多道剪绒机第五节 地毯的特种整理一、阻燃整理二、防污、拒油整理三、抗菌、防蛀、防螨虫整理第十二章 散纤维及绒纱染色第一节 散纤维和毛条染色一、主要设备结构及特点二、工艺流程与操作第二节 绞纱染色一、主要设备结构及特点二、工艺流程与操作第三节 筒子染色一、主要的设备结构及特点二、工艺流程与操作第四节 地毯

<<机制地毯>>

用混纺纱品种的染色第五节 间隔染色法一、编织拆解法二、喷射法间隔染色三、筒子纱连续间隔染色法四、经轴（经纱）连续间隔染色法第十三章 坯毯染色第一节 常压染槽一、设备结构与特点二、工艺流程与操作第二节 高压染色机一、设备结构与特点二、工艺流程与处方第三节 连续染色一、单色连续染色法二、多色连续染色法第十四章 地毯印花第一节 总述第二节 平网印花一、印花机的种类与特征二、印花机操作第三节 圆网印花一、圆网印花机二、圆网印花机的操作三、印花的工艺流程与处方（适用于平网与圆网印花）第四节 喷射印花一、米利特朗（Millitron）喷射印花机二、Chromojet喷射印花机三、喷射印花的工艺流程与处方第五节 几种印花方法的比较第六节 地毯的多色防染印花第七节 印花后处理设备（汽蒸机与水洗设备）一、纱线汽蒸机二、地毯汽蒸机三、洗涤设备第八节 地毯印花中染料、糊料和化学品的选择一、糊料二、化学品和助剂三、染料第九节 地毯工业中有关统计材料第十五章 拼块地毯及艺术地毯第一节 拼块地毯一、拼块地毯的分类二、拼块地毯的结构和生产流程三、毯面及辅助材料的选择与处置四、背衬材料五、切割及后整理六、图案效应问题第二节 艺术地毯一、裁剪拼接二、黏合三、非织造衬布粘贴四、裁边与包边五、片沟六、原料存放第十六章 地毯的质量评定及测试方法第一节 簇绒地毯的技术要求和试验方法一、技术要求二、试验方法第二节 机织地毯的技术要求和试验方法一、技术要求二、试验方法第三节 国外对地毯使用性能的保证及质量测试方法一、对地毯的使用质量保证二、地毯的通行量分级三、尼龙地毯的性能测试方法第十七章 地毯的铺装与清洁保养第一节 地毯的铺装一、铺装设计及裁剪二、铺装地毯的工具与设备三、铺装地毯前的准备工作四、地毯的铺装五、地毯的拼接技术第二节 地毯的清洗与保养一、地毯脏污的来源与成分二、地毯的保养和管理三、各类污迹的去除方法四、洗剂清洗地毯的作业标准附录一 中英对照地毯专业词汇附录二 单位换算表一、长度单位换算二、质量单位换算三、地毯面积换算四、地毯单位面积质量换算五、绒纱细度换算附录三 簇绒机隔距（Gauge）与头分关系表附录四 机织地毯经向密度（Pitch）与头分关系表附录五 毯面绒头重（SPW）与总绒头重（TPW）换算关系参考文献

<<机制地毯>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>