

图书基本信息

书名：<<电火花机和线切割机编程与机电控制>>

13位ISBN编号：9787502549190

10位ISBN编号：7502549196

出版时间：2004-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李忠文

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电火花机和线切割机编程与机电控制>>

内容概要

- 编才长期从事机电维修，经验丰富。
- 图表来自多年实践积累，详尽实用。
- 为中小企业电气设备调校与维修提供行之有效的方法和宝贵的第一手资料。
- 为机器操作和维修技术培养提供实用的教材。

电火花成型机和线切割机床是精密加工、模具制造的必备设备。

机床能否正常运行、生产率的高低和制品质量的优劣取决于机械结构、电气线路、操作规程、加工程序编制和维护维修等诸多因素。

本书汇集作者在实践中积累的技术资料和工作经验，介绍了目前国内常见机型的机电控制系统构成、编程、操作和故障处理，为现场技术人员提供了一本详尽实用的参考书。

本书可供电火花机和线切割机床编程、操作、维修技术人员参考，并可作技术工人培训用书。

书籍目录

第一章 线切割机工作原理及使用第一节 线切割机床工作原理及特点第二节 线切割机床微机控制系统操作第二章 线切割机床编程方法及实例一、常用格式程序编写方法二、半自动编程三、编程实例四、计算机辅助编程第三章 线切割机床机电控制一、线切割机床电气控制系统二、线切割机床电子控制系统三、线切割机床微机控制系统第四章 电火花成型机工作原理及使用一、电火花成型机加工原理和机床基本结构二、电火花成型机系统组成三、电火花成机常用机型主要技术指标及操作四、电火花成型机加工工艺第五章 电火花机系统设置及ISO代码编程一、SC400精密数控电火花成形机系统设置二、SE系列精密数控电火花成型机系统设置三、ISO代码编程第六章 电火花成型机机电控制一、D7140型电火花成型机机电控制二、精密数控电火花成型机机电控制第七章 机床常见故障与处理一、线切割机床常见故障与处理二、线切割机床典型故障分析与处理三、电火花成型机常见故障与处理四、精密数控电火花成型机故障分析与处理参考文献

媒体关注与评论

- 编才长期从事机电维修，经验丰富。
- 图表来自多年实践积累，详尽实用。
- 为中小企业电气设备调校与维修提供行之有效的方法和宝贵的第一手资料。
- 为机器操作和维修技术培养提供实用的教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>