

<<数控电加工机床>>

图书基本信息

书名：<<数控电加工机床>>

13位ISBN编号：9787502547226

10位ISBN编号：7502547223

出版时间：2003-1

出版时间：化学工业出版社

作者：罗学科

页数：268

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控电加工机床>>

### 内容概要

《数控机床技术工人培训读本》共4种：《数控车床》、《数控铣床》、《数控加工中心》、《数控电加工机床》。

本书主要包括数控电火花成形加工和数控线切割加工的内容。

讲述了数控技术的基础知识，电火花加工的基础知识，电火花机床的典型结构和编程知识，电火花加工工艺知识，并给出了一些加工实例。

在数控线切割加工部分，讲述了线切割加工的基础知识，线切割加工机床的典型结构，手工编程和自动编程知识，以北航海尔的CAXA线切割自动编程软件为例，介绍了目前普遍使用的自动编程技术，还讲述了线切割加工的工艺知识。

由于该书面向技术工人，因此书中也花费了不少的篇幅讲述数控电加工机床的精度检验、安装调试和操作、维护及出现加工问题的解决方法。

本书可作为从事数控电加工技术工人学习使用，也可供数控技术应用、CAD / CAM技术应用、机械制造、机电一体化、模具设计与制造等专业的高职和大中专学生的数控技术学习使用，还可作为数控技术职业技能培训教材，供从事数控加工的工程技术人员使用。

<<数控电加工机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>