

<<低合金钢焊接及工程应用>>

图书基本信息

书名：<<低合金钢焊接及工程应用>>

13位ISBN编号：9787502547127

10位ISBN编号：7502547126

出版时间：2003-9-1

出版时间：化学工业出版社

作者：李亚江

页数：377

字数：603000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<低合金钢焊接及工程应用>>

内容概要

本书从实用角度对低合金结构钢焊接性特点、焊接材料选用和焊接工艺要点等进行简明阐述；突出了低合金结构在各种工程领域中（如工程机械、锅炉及压力容器、船舶、电力、工程建设、桥梁、车辆、航空航天、核能等）的焊接特点及工程应用，力求突出新颖性、实用性和先进性等特色；给出了具体的焊接工艺参数、相关技术数据及针对一些典型工程结构产品的焊接应用实例，可以指导焊接生产；特别是针对低合金结构在一些产业部门中的焊接工程应用给出了成功的经验。

并且，本书内容涉及生产一线的焊接工作者经常遇到的焊接技术问题，选用了一些新的焊接工艺。

本书供从事与焊接及材料加工工程技术相关的工程技术人员、技术工人使用，也可供高等院校师生、科研和企事业单位的科研、管理和技术人员参考。

<<低合金钢焊接及工程应用>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 钢的分类及用途 1.2 钢中的合金元素杂质 1.3 钢的强化与韧化第2章 低合金钢分类、性能及发展 2.1 低合金钢的分类 2.2 低合金钢的基本性能 2.3 低合金钢的焊接性特点 2.4 提高低合金钢性能的途径 2.5 低合金高强钢的发展及应用第3章 普通低合金钢的焊接 3.1 普通低合金钢的分类及性能 3.2 普通低合金钢的焊接性特点 3.3 热轧及正火钢焊工艺第4章 低碳调质钢的焊接 4.1 低碳调质钢的种类、成分及性能 4.2 低碳调质钢的焊接特点 4.3 低碳调质钢焊接工艺 4.4 低碳调质钢焊接接头的力学性能第5章 中碳调质钢的焊接 5.1 中碳调质钢的成分、性能及合金系统 5.2 中碳调质钢的焊接性 5.3 中碳调质钢的焊接工艺第6章 珠光体耐热钢的焊接 6.1 珠光体耐热钢的种类及性能 6.2 珠光体耐热钢的焊接性 6.3 珠光体耐热钢焊接工艺 6.4 典型珠光体耐热的焊接第7章 低温钢的焊接第8章 低合金耐蚀钢的焊接第9章 异种低合金钢的焊接第10章 低合金钢的焊接性试验第11章 低合金高强钢的工程应用第12章 低合金特殊用钢的工程应用参考文献

<<低合金钢焊接及工程应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>