

<<塑料薄膜加工技术>>

图书基本信息

书名：<<塑料薄膜加工技术>>

13位ISBN编号：9787502546939

10位ISBN编号：7502546936

出版时间：2003-9-1

出版时间：化学工业出版社

作者：Toshitaka Kanai, Gregory A. Campbell

页数：413

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料薄膜加工技术>>

内容概要

本书主要介绍有关塑料薄膜挤出的科学和技术。介绍了挤出模具设计、吹膜工艺理论和技术、流延薄膜工艺、多层薄膜技术、双向拉伸薄膜分析等内容。

本书力求对聚合物薄膜的生产和评价方面的知识全面系统地阐述，是从事薄膜加工的业内人士的实用参考书。

<<塑料薄膜加工技术>>

书籍目录

1 薄膜加工：综述和流变学基础1.1 引言1.2 流延薄膜1.3 吹塑薄膜1.4 拉幅法1.5 双膜泡法1.6 本书内容1.7 流变原理2 模头分析2.1 扁平模头分析2.2 螺旋模头分析2.3 薄膜厚度分布的模头控制3 薄膜的性能3.1 熔融聚合物挤出薄膜的动力学、热力学和结构进展3.2 吹胀薄膜的运动学、动力学和物理性能3.3 膜泡的不稳定性、实验评价3.4 管形膜的光学性能和结构特性4 薄膜流延性能分析4.1 薄膜流延时形变的理论分析4.2 薄膜流延过程中牵伸共振不稳定的分析5 多层薄膜5.1 引言5.2 单层流延薄膜挤出5.3 单层吹塑薄膜挤出5.4 流延膜/片的共挤出5.5 共挤出供料头和集料管式模头5.6 软(质)流延薄膜的共挤出5.7 吹塑薄膜的共挤出5.8 共挤出设备要考虑的因素及辅助设备5.9 共挤出涂覆与层合5.10 结束语6 双向拉伸薄膜分析6.1 双向拉伸薄膜6.2 加工条件对双向拉伸热塑性工程塑料结构及物理性能的影响6.3 双向拉伸薄膜的拉伸条件、取向及物理性能6.4 拉幅过程的理论分析7 双膜泡管形薄膜7.1 双膜泡管形吹塑薄膜加工系统和应力推导的理论分析和按比例放大规则7.2 双轴取向双膜泡管形薄膜：加工和薄膜特性

<<塑料薄膜加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>