

<<过程装备制造与检测>>

图书基本信息

书名：<<过程装备制造与检测>>

13位ISBN编号：9787502545765

10位ISBN编号：750254576X

出版时间：2011-1

出版时间：化学工业出版社

作者：邹广华

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<过程装备制造与检测>>

内容概要

《过程装备制造与检测》全书分为绪论、第一篇过程装备的检测、第二篇过程装备制造工艺、第三篇过程机器制造质量要求。

绪论中概括了课程讲授内容，以单层卷焊式压力容器为主介绍了其制造工艺，并介绍了国内外压力容器制造现状及发展情况。

同时介绍了机加工零件、产品质量的衡量标准及影响因素。

第一篇中较详细地介绍了装备用材料、制造和运行中的常见缺陷及在制造和运行中的常用无损检测、定期检测的方法和要求。

第二篇中以承压壳体的筒节和封头为主，突出介绍了影响壳体质量的关键工序：焊接、成型等工艺内容。

第三篇中以典型机器零件制造为例，分析了影响机械加工质量的主要因素，介绍了制定机械加工工艺规程的要点和装配要求。

全书内容贯彻实施工程教育精神，密切结合工程法规、标准，具有先进的理论上的知识，又有丰富的工程实际上的应用成果，使本书既可作为相关专业普通高校的教材，又可作为工程技术人员的参考书。

作为教学用书时，由于各学校的培养方向、授课学时等情况不同，对教材内的工艺过程应有基本的了解，较详细的工艺内容可适当选择，以达到各自的教学基本要求。

<<过程装备制造与检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>