

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787502545598

10位ISBN编号：750254559X

出版时间：2003-7

出版时间：化学工业出版社

作者：韩洪涛 编

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 前言

本书是根据教育部制定的《高职高专教育人才培养目标及规格》要求编写的。

《机械制造技术》是机电、机械制造类专业的一门主要专业课程。

针对高职高专教育的特点及培养应用型专门人才的需要,作者将原来的《金属切削机床概论》、《金属切削机床设计》、《机床夹具设计》、《金属切削原理与刀具》整合成《机械制造技术》。其中以机床讲解为主线,融入夹具与刀具,使之成为独立的加工系统,从而突出了对学生的知识、能力及素质的培养,并力求本着基本理论“适度”、“够用”的原则,在阐明原理的基础上,更加突出技术的应用性,以提高学生的实践能力,使学生在有限的学时内,获得必要的知识和能力。

在编写过程中,本书力求内容全面、语言简捷、通俗易懂、重点突出、实用性强。

本书分为三篇共计十三章,分别是基础篇、制造篇、设计篇。

基础篇包括金属切削机床、金属切削刀具、机床夹具等基础内容;制造篇包括车削加工、铣削加工、磨削加工、齿轮加工、钻削加工、镗削加工、其他加工方法等内容;设计篇包括机床的基本设计、典型刀具设计、夹具实际设计等内容。

每章后附有习题与思考题,供学生练习。

本书建议学时为100~120个,其中基础篇约需25~30学时,制造篇约需50~60学时,设计篇约需25~30学时。

本书由韩洪涛担任主编,薛培军、耿振海担任副主编,张洛平、李宗智担任主审。

其中韩洪涛编写第十一章;薛培军编写第九章、第十二章;耿振海编写第七章、第五章第二节;姜甘元编写第一章、第六章;张旭亚编写第二章、第四章第二节;宋新编写第三章、第四章第三节;游煌煌编写第八章;王良斌编写第四章第一节、第五章第一节、第三节;孙海燕编写第十章;马维新编写第十三章。

本书可作为高职高专机械制造及其自动化、机电一体化专业及其他相近专业的教材,也可作为电大、职大相同或相近专业的教学用书,还可作为机械、机电类技术人员的技术参考书或培训教材。

本书在编写过程中得到了许多兄弟院校同行专家的大力支持和帮助。

河南科技大学张洛平教授,中州大学李宗智教授对全书进行了认真细致的审阅并提出了许多宝贵的意见和建议,在此一并表示衷心的感谢!

由于作者水平有限,加上编写的时间仓促,书中难免有不妥与错误之处,恳请各位专家和同行批评指正。

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

《机械制造技术》分为三篇共计十三章，分别是基础篇、制造篇、设计篇。基础篇包括金属切削机床、金属切削刀具、机床夹具等基础内容；制造篇包括车削加工、铣削加工、磨削加工、齿轮加工、钻削加工、镗削加工、其他加工方法等内容；设计篇包括机床设计、刀具设计、夹具设计等内容。

每章后附有习题与思考题。

《机械制造技术》可作为高职高专机械制造及其自动化、机电一体化专业及其他相近专业的教材，也可作为电大、职大相同或相近专业的教学用书，还可作为机械、机电类技术人员的技术参考书或培训教材。

## 书籍目录

第一篇 基础篇第一章 金属切削机床1第一节 金属切削机床概述1第二节 机床的分类和型号编制2第三节 金属切削机床的运动6第四节 机床的传动8第五节 机床的精度与检测13习题与思考题18第二章 金属切削刀具20第一节 切削运动与切削用量20第二节 刀具的几何角度及其标注22第三节 刀具的材料28第四节 切削力33第五节 刀具的磨损与耐用度36第六节 刀具几何参数的合理选择40习题与思考题45第三章 机床夹具46第一节 作用、分类与组成46第二节 工件定位的基本原理48第三节 定位基面与定位元件52第四节 定位误差的分析与计算58第五节 夹紧装置与夹紧力的确定64第六节 基本夹紧结构67习题与思考题74第二篇 制造篇第四章 车削加工76第一节 车床76第二节 车刀99第三节 车床夹具107习题与思考题114第五章 铣削加工116第一节 铣床116第二节 铣刀118第三节 铣床夹具128习题与思考题133第六章 磨削加工135第一节 磨床135第二节 磨具144习题与思考题155第七章 齿轮加工156第一节 齿形加工方法156第二节 齿轮加工机床160第三节 齿轮加工刀具172习题与思考题182第八章 钻削加工184第一节 钻床184第二节 钻削刀具188第三节 钻床夹具201习题与思考题214第九章 镗削加工216第一节 镗床216第二节 镗刀220第三节 镗床夹具223习题与思考题229第十章 其他加工方法230第一节 拉削加工230第二节 刨插加工234第三节 螺纹加工238第三篇 设计篇第十一章 机床设计242第一节 机床设计的基本要求242第二节 机床的设计步骤245第三节 机床主要技术参数的确定246第四节 有级变速主传动系统设计253第五节 传动齿轮齿数的确定与布置262第六节 扩大变速范围的几种方法268第七节 几种特殊变速的主传动系统273第八节 计算转速276习题与思考题279第十二章 刀具设计281第一节 成形车刀设计281第二节 棱形成形车刀设计举例285第三节 圆孔拉刀设计288第四节 组合式圆拉刀设计举例295习题与思考题298第十三章 夹具设计299第一节 夹具设计的步骤和基本要求299第二节 夹具体设计304第三节 车床夹具设计举例306第四节 铣床夹具设计举例309第五节 钻床夹具设计举例318习题与思考题322附录324一、常用机床组、系代号及主参数324二、机构运动简图符号(摘自GB4460-84)327三、定位夹紧符号332四、固定式定位销(JB/T8014?2-1999)333参考文献334

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>