

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺与装备习题集和课程设计指导书>>

13位ISBN编号：9787502545581

10位ISBN编号：7502545581

出版时间：2003-8

出版时间：化学工业

作者：倪森寿 编

页数：142

字数：227000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本教材是与《机械制造工艺与装备》课程教材配套的实践性教材。

本教材的习题在形式和内容上体现了综合性和应用性的特征。

本教材分为两部分，第一部分为习题集；第二部分为课程设计指导书。

习题集中，第一章的习题形式有填空题、判断题、选择题、名词解释、简答题、计算分析题、综合应用题，涉及范围广、题量足、形式多样，既可作为学生在学习过程中的自学和自测，又可作为教师在试卷命题时的参考，具有试题库的初步形式。

课程设计指导书中，以培养学生较强的岗位能力为宗旨，较详细地叙述了机械加工工艺规程的制定和机床夹具设计的步骤和方法，及其他常用工艺装备的选用，并附有一定数量的附表和零件图样以供课程设计选用。

本教材适合于数控专业、机械制造专业、机电类专业及近机类专业的学生使用。

## 书籍目录

第一部分 习题集 第一章 金属切削加工基本定义 第二章 金属切削过程中的物理现象及基本规律 第三章 机械加工工艺基本知识 第四章 机械加工误差分析 第五章 机械加工表面质量 第六章 轴类零件加工工艺和常用工艺装备 第七章 套筒类零件加工工艺和常用工艺装备 第八章 箱体类零件加工工艺和常用工艺装备 第九章 圆柱齿轮加工工艺和常用工艺装备 第十章 现代加工工艺和工艺装备 第十一章 机械装配工艺基础 第二部分 课程设计指导书 第一章 机械加工工艺规程的编制 第一节 计算生产纲领、定生产类型 第二节 零件的分析 一、零件的结构分析 二、零件的技术要求分析 三、确定毛坯、画毛坯?零件综合图 第三节 工艺规程设计 一、定位基准的选择 二、制定工艺路线 三、选择加工设备及工艺装备 四、加工工序设计、工序尺寸计算 五、选择切削用量、确定时间定额 六、填写工艺文件 七、设计说明书的编写 第四节 机械加工工艺规程设计实例 一、犁刀变速齿轮箱体 二、某产品中齿轮零件 第二章 机床夹具设计步骤和实例 第一节 机床夹具设计的基本要求和一般设计步骤 一、机床夹具设计的基本要求 二、机床夹具设计的一般步骤 三、夹具总图设计 四、夹具精度的校核 五、绘制夹具零件图样 六、编写说明书 第二节 机床夹具设计实例 一、钻夹具的设计实例 二、铣床夹具设计实例 附录 附录一 机械制造部分 工艺参数 附表1 模锻件内外表面加工余量 附表2 模锻件的长度、宽度、高度偏差及错差、残留飞边量(普通级) 附表3 模锻件的厚度偏差及顶料杆压痕偏差(普通级) 附表4 锤上锻件外起模角 的数值 附表5 常用夹具元件的公差配合 附表6 麻花钻的直径公差 附表7 扩孔钻的直径公差 附表8 铰刀的直径公差 附表9 座耳主要尺寸 附表10 T形槽主要尺寸 附表11 铣床工作台及T形槽尺寸 附表12 车床过渡盘结构和尺寸之一 附表13 车床过渡盘结构和尺寸之二 附表14 车床过渡盘结构和尺寸之三 附表15 车床主轴端部结构和尺寸 附录二 课程设计参考图例 附图1 气门摇臂轴支座 附图2 法兰盘 附图3 滤油器体 附图4 拨叉 附图5 后托架 附图6 角形轴承箱 附图7 左支座 附图8 支承套 附图9 推动架 附图10 连杆合件之一——连杆体 附图11 连杆合件之二——连杆盖 主要参考文献

编辑推荐

其他版本请见：《机械制造工艺与装备习题集和课程设计指导书》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>