

<<电焊条选用指南>>

图书基本信息

书名：<<电焊条选用指南>>

13位ISBN编号：9787502545185

10位ISBN编号：7502545182

出版时间：2003-1

出版单位：化学工业

作者：吴树雄 编

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊条选用指南>>

内容概要

本书系统地介绍了电焊条的基本知识，各类焊条的型号、牌号的编制方法及其性能和应用范围，并从钢材、焊条及焊接工艺三者结合的应用角度介绍了各类焊条的选择及使用知识。还介绍了1996年以来国内外焊条研制和发展动向。而且结合我国进行WTO和改革开放后经济迅猛发展的实际，大量介绍了国外著名厂商的各类焊条的典型性能。

该书内容新颖、信息量大、实用性强，是一部颇具参考价值的工具书。

本书可供焊接结构设计人员、焊接工艺技术人员、广大焊工及电焊条购销人员阅读，也可作为高等学校、中等专业学校、技工学校焊接专业的辅助教材和电焊工的培训教材。

<<电焊条选用指南>>

书籍目录

第一章 电焊条概论一、电焊条的发展二、电焊条的组成三、电焊条的分类四、电焊条的型号和牌号五、电焊条的制造第二章 电焊条的使用性能及其检测一、电焊条的使用性能二、电焊条使用性能检测第三章 电焊条的现场质量管理第四章 电焊条的需用量第五章 焊接条件对焊缝性能的影响第六章 各种电焊的选择和使用一、选择电焊条的基本要点二、低碳钢电焊条三、低合金高强度钢电焊条四、钼和铬钼耐热钢电焊条五、不锈钢电焊条六、低温钢用电焊条七、堆焊用电焊条八、铸铁用电焊条九、铜、铝、镍及其合金电焊条第七章 值得发展和推广使用的电焊条一、低尘焊条二、铁粉焊条三、高韧性焊条四、难吸潮焊条五、高效不锈钢焊条六、专用焊条七、连续焊条第八章 国内外电焊条研究开发的最新进展一、国内外电焊条标准对照二、国外标准中电焊条型号分类方法要点(摘录)三、国内外电焊条型号对照四、国内外电焊条牌号对照五、日本电焊条标准摘录六、各船级社会对低碳钢及低合金钢船用焊条的性能要求七、电焊条新旧型号对照附录1 填充金属的选用附录2 焊接材料的分类部分公司产品简介参考文献

<<电焊条选用指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>