

<<自动化仪表故障处理实例>>

图书基本信息

书名：<<自动化仪表故障处理实例>>

13位ISBN编号：9787502541972

10位ISBN编号：7502541977

出版时间：2003-1

出版时间：化学工业出版社发行部

作者：左国庆，明赐东

页数：323

字数：520000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<自动化仪表故障处理实例>>

内容概要

本书剖析了400多个仪表故障实例，旨在提高仪表工人分析问题、解决问题的能力。

全书共分15章，内容涉及各类仪表、调节阀、调节系统、DCS与PLLC、电气系统等方面，每个实例按照故障现象、故障分析、故障处理、经验教训几部分进行分析。

本书适合化工、石化、炼油、冶金、轻工、制药、电力等工业部门从事自动化工作的工程技术人员和技术工人学习，也可作为仪表维修工培训参考书。

<<自动化仪表故障处理实例>>

书籍目录

第1章 自动化仪表故障综合分析 1.1 工业仪表故障分析判断方法 1.2 仪表故障的一般规律 1.3 应用万用表分析和解决仪表故障 1.4 电动、气动仪表的故障判断及维修第2章 流量检测仪表故障处理 2.1 流量系统的故障判断 2.2 流量指示不正常 2.3 裂解汽油出料量示值偏高 2.4 最小回流量指示偏低 2.5 孔板加工尺寸不符合设计要求 2.6 插压变送器传递信号线接错 2.7 节流式流量计的故障分析 2.8 被测介质压力、温度变化引起, 示值不准 2.9 仪修人员操作时序不正确引起计量不准 2.10 蒸馏塔加热再沸器蒸汽流量故障 2.11 气蚀对孔板的破坏作用 2.12 触媒再生装置加热蒸汽流量指示偏低 2.13 流量指示偶发性偏低 2.14 裂解炉原料油流量波动大 2.15 稀释蒸汽流量调节系统振荡 2.16 新安装流量计不能开表 2.17 萃取塔加料流量调节系统振荡 2.18 锅炉燃料油(重油)流量调节系统故障之一 2.19 锅炉燃料油流量调节系统故障之二 2.20 变送器输出信号偏高或偏低 2.21 气动仪表组成的流量控制系统故障 2.22 引压管液柱差产生误差 2.23 裂解急冷油流量测量系统改造 2.24 锅炉给水流量测量误差的故障处理 2.25 化肥装置原料气流量异动 2.26 流量仪表与管道内径匹配问题 2.27 新配管后质量流量计的累积计量与实际量不符 2.28 合成塔升温还原时的气体流量测量 2.29 特殊环境下电磁流量变送器的防腐 2.30 电磁流量计故障的分析 2.31 涡街流量计的常见故障处理 2.32 涡街流量计的防振措施 2.33 YF100型旋涡流量计的电源故障 2.34 涡街流量计使用中的问题分析 2.35 电动累加器故障分析 2.36 罗茨流量计过滤器的改进 2.37 超声波流量计使用中的问题解决 2.38 XSF.40型积算指示仪的改进 2.39 横向干扰对电 型流量计的影响 2.40 开方积算器的检修 2.41 DJK.1000型开方器小信号切除故障第3章 物位检测仪表故障处理 3.1 液面系统的故障判断 3.2 液位指示不正常 3.3 锅炉汽包无液位或液位计指示波动很大 3.4 双法兰液面计故障 3.5 安装不妥引起灵敏度降低 3.6 液面指示漂移 3.7 差压液位计负相灌液的处理 3.8 汽包液位变送器突然无指示 3.9 液位LT05023故障处理 3.10 合成1101E液位仪表测量问题处理 3.11 液位控制系统的改造 3.12 氨水液位计指示偏差的校正 3.13 差压法液面测量的管路改装 3.14 差压变送器在强腐蚀系统中的应用 3.15 浮子式钢带液位计的故障分析 3.16 浮筒式液位计故障一例 3.17 液位取压阀被结晶堵死 3.18 液位指示不变化 3.19 浮子被结晶卡死 3.20 液位指示偏低 3.21 液位指示偏低且波动 3.22 液位测量指示最小值 3.23 液位波动 3.24 锅炉液面计的改造 3.25 浮筒液位计故障分析 3.26 液位偏低处理后指示最大第4章 压力检测仪表故障处理 第5章 差压变送器故障处理 第6章 温度检测仪表故障处理 第7章 分析仪器故障处理 第8章 调节器故障处理 第9章 DCS、PLC应用中的故障处理 第10章 调节阀故障处理 第11章 调节系统故障处理 第12章 联锁系统故障处理 第13章 大型机组状态监测系统故障处理 第15章 其他参考文献

<<自动化仪表故障处理实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>