

<<注射模具制造工程>>

图书基本信息

书名：<<注射模具制造工程>>

13位ISBN编号：9787502541941

10位ISBN编号：7502541942

出版时间：2003-1

出版时间：化学工业出版社

作者：GEORG MENGES

页数：652

字数：567000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<注射模具制造工程>>

内容概要

本书从各个方面详细地论述了热塑性塑料、弹性体塑料及热固性塑料的注射模具设计、制造的理论及实用性很强的实例，其中包括了世界上著名的从事塑料加工技术研究的德国亚琛大学塑料工艺研究所研究人员的大量最新研究成果。

本书图文并茂，可以作为从事塑料模具生产管理、设计及制造的科技人员参阅，也可作为从事塑料模具专业的大专院校师生参考。

<<注射模具制造工程>>

书籍目录

第一章 用于注射模具的材料 1.1 钢材 1.2 铸钢 1.3 有色金属 1.4 电铸材料 1.5 注射模具钢材的表面处理 1.6 激光表面处理 1.7 电子束硬化 1.8 分层涂覆第二章 模具制造技术 2.1 采用金属铸造法制造注射模具和模具镶件 2.2 注射模具的快速制造 2.3 挤压制模法 2.4 机械及其他加工方法 2.5 放电成型工艺 2.6 电化学加工 2.7 电化学腐蚀加工 2.8 采用电火花或化学腐蚀的表面加工 2.9 激光雕刻 2.10 可熔型芯模具技术第三章 模具成本的估算 3.1 概述 3.2 估算模具成本的步骤 3.3 成本组一：型腔 3.4 成本组二：模架 3.5 成本组三：基本功能组件 3.6 成本组四：特殊功能组件 3.7 其他成本计算方法第四章 注射工艺流程 4.1 注塑的循环过程 4.2 注塑惯用术语 4.3 模具的分类 4.4 注射模具的功能 4.5 型腔布局第五章 流道设计 5.1 完整流道系统的描述 5.2 各种渠道形式及其定义 5.3 对流道系统的要求 5.4 流道系统的分类 5.5 主浇道（主流道） 5.6 流道的设计 5.7 浇口的设计 5.8 反应性塑料的流道和浇口设计 5.9 填充过程中的定性（流程图）和定量计算（仿真模型） 5.10 多重浇口的特殊现象 5.11 交联化合物模具的浇口和流道设计第六章 浇口设计 6.1 主浇道浇口（直接浇口） 6.2 侧浇口和扇形浇口 6.3 盘型浇口 6.4 环型浇口 6.5 潜伏（隧道）浇口 6.6 三板式模具的点浇口 6.7 用于点浇口的逆向主浇道 6.8 无流道成型 6.9 绝热渠道模具 6.10 热流道系统温度控制 6.11 特殊模具概念第七章 模具的排气 7.1 被动排气 7.2 主动排气 7.3 注射模具的负压排气第八章 热交换系统 8.1 冷却时间 8.2 几种塑料的热扩散率 8.3 计算热塑性塑料的冷却时间 8.4 热流（通）量与热交换容量 8.5 基于热流量的热交换系统热量分析计算（总体设计） 8.6 注塑制品热学设计的数值计算 8.7 冷却系统的实用设计 8.8 反应性塑料注射模具的加热计算 8.9 反应性塑料注射模具中的热交换 8.10 热固性塑料注射模具电加热的实用设计第九章 收缩 9.1 简介 9.2 收缩的定义 9.3 容差 9.4 收缩的原因 9.5 各向异性收缩的原因 9.6 扭曲的原因 9.7 处理收缩的效果 9.8 预测收缩的辅助方法第十章 注射模具的机构设计第十一章 型芯的位移第十二章 脱模（推出）第十三章 模具的更换与调试第十四章 计算机辅助模具设计和CAD在模具结构上的应用第十五章 注射模具的维护第十六章 注射模具的测量第十七章 模具标准件第十八章 注射压缩模具（注压模具）的温度控制器第十九章 注塑过程中纠正成型缺陷的步骤 第二十章 特殊工艺-特殊模具

<<注射模具制造工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>