

<<金属加工实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工实训>>

13位ISBN编号：9787502536480

10位ISBN编号：7502536485

出版时间：2002-6

出版时间：李文贵 化学工业出版社 (2002-06出版)

作者：李文贵 编

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工实训>>

内容概要

《金属加工实训（化工工艺类专业适用）》内容分为：金属加工的基本知识、钳工基本操作技术、电焊工基本操作技术、管工基本操作技术和机械加工基本操作技术。

书中内容是以社会需求为目标，为石油化工行业培养素质高、技术精，能直接上岗熟练操作，并能综合运用理论知识和技能，分析解决现场实际问题的高等技术应用型专门人才。

同时，参照《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，为学生参加职业技能等级考试奠定了基础。

根据高等职业教育的特点，《金属加工实训（化工工艺类专业适用）》充分体现了实际、实践、实用的原则，密切结合生产实际，以操作技能训练为主，注重基本功的培养。

强调基本操作技能训练的适用性、规范性和实用性。

文字叙述简明扼要、通俗易懂，并配有大量的插图，形象直观。

严格贯彻最新国家标准和法定计量单位。

在内容组织上，符合金属加工实训课程基本要求，吸取模块式教学的特点，分设不同的培训课题，并设置了综合训练内容，既方便实训教师讲课，又便于学生自学。

<<金属加工实训>>

书籍目录

第一章 金属加工的基本知识 第一节 金属材料与热处理的一般知识 第二节 量具 第三节 加工工件的质量 第四节 安全文明生产 复习思考题 第二章 钳工基本操作技术 第一节 常用设备 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 钻孔、铰孔和铰孔 第七节 攻螺纹和套螺纹 第八节 刮削 第九节 研磨 第十节 装配和修理 复习思考题 综合训练 第三章 电焊工基本操作技术 第一节 概述 第二节 手工电弧焊机与焊条 第三节 手工电弧焊的操作技术 第四节 切割 第五节 氩弧焊 第六节 自动埋弧焊 第七节 焊接质量及检验 复习思考题 综合训练 第四章 管工基本操作技术 第一节 化工管路的标准化 第二节 常用的管材、管件和辅助材料 第三节 管道及其附件的加工 第四节 管道安装 第五节 化工管道的保温和涂色 复习思考题 第五章 机械加工基本操作技术 第一节 车削加工 第二节 刨削、铣削和磨削 复习思考题 参考书目

<<金属加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>