

图书基本信息

书名：<<材料配合与混炼加工(塑料部分) (平装)>>

13位ISBN编号：9787502533816

10位ISBN编号：7502533818

出版时间：2001-10

出版时间：第1版 (2001年10月1日)

作者：段予忠，谢林生 主编

页数：306

字数：488000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书内容翔实，结构合理，语言简练，以设备—工艺—制品为主线，以加工成型为主，讲解了塑料配合与混炼加工。

本书共包括6章，第1章为塑料常用树脂品种；第2章为塑料用加工助剂；第3章为常用塑料混合设备；第4章为塑料的配合与造粒；第5章为典型混合工艺举例；第6章为常用塑料制品配方举例。

本书适合从事塑料加工的工程技术人员及大、中专院校师生使用。

书籍目录

第1章 塑料用树脂品种 1. 概论 2. 聚乙烯 3. 聚氯乙烯 4. 聚丙烯 5. ABS 6. 聚苯乙烯 7. 聚酰胺 8. 聚酯树脂 9. 聚氨酯 10. 酚醛树脂 11. 环氧树脂 12. 聚甲醛 13. 聚碳酸酯 14. 其他塑料原料 15. 汽车用塑料种类 16. 废旧塑料回收利用第2章 塑料用加工助剂 1. 助剂的分类 2. 增塑剂 3. 热稳定剂 4. 抗氧剂 5. 光稳定剂 6. 润滑剂 7. 偶联剂 8. 填充剂 9. 增强剂 10. 阻燃剂 11. 抗静电剂 12. 加工改性剂 13. 抗冲改性剂 14. 助剂母料 15. 其他助剂 第3章 常用塑料混合设备 1. 间歇混合设备之一——预混设备 2. 间歇混合设备之二——开炼机 3. 间隙混合设备之三——密炼机 4. 连续混合设备之一——单螺杆挤出机 5. 连续混合设备之二——双螺杆挤出机 6. 连续混合设备三——其他连续混合设备 7. 几种混炼设备的比较 8. 造粒设备 9. 造粒设备的比较第4章 塑料的混合与造粒 1. 塑料的预混 2. 塑料的混合 3. 混合、造粒常见故障分析 第5章 典型混合工艺举例 1. 色母料的制备 2. 增强塑料的制备 3. 填料母料的制图 第6章 常用塑料制品配方举例 1. 管材类 2. 板材、片材类 3. 异型材类 4. 薄膜类 5. 人造革及壁纸类 6. 泡沫塑料类 7. 塑料丝及带类 8. 电线、电缆料类 9. 鞋料类 10. 塑料容器类 11. 其他制品类附录1 常用国产塑料树脂主要生产厂附录2 常用国产塑料助剂品种主要生产厂

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>