

<<机床涂料与涂装技术>>

图书基本信息

书名：<<机床涂料与涂装技术>>

13位ISBN编号：9787502530938

10位ISBN编号：7502530932

出版时间：2001-3

出版时间：化学工业出版社

作者：金新元

页数：272

字数：199000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床涂料与涂装技术>>

内容概要

本书介绍了机床涂装的功能和特点、机床涂装前的金属表面处理工艺、涂料品种选用、施工工艺、涂装管理、涂层质量检验、涂层常见的漆膜弊病的分析及防止方法、施工安全和防护、涂漆车间设计、喷漆室三废治理等作了详细的介绍。

本书还介绍了机床涂装方面的有关标准及技术指导性文件，为企业制订涂装标准提供了资料。

本书可供从事金属切削机床、锻压机械、木工机械、铸造机械等机械产品涂装作业的管理人员、技术人员使用，也可供大专院校金防专业的师生参考。

<<机床涂料与涂装技术>>

书籍目录

| | | | | |
|---------------|---------------------------------|--------------------------------|----------------------------|------------------------------|
| 第一章 概述 | 第一节 机床涂装的作用 | 一、防护作用 | 二、装饰作用 | 第二节 机床涂装作业的特点 |
| | 第三节 我国机床涂装技术发展概况 | 一、涂装材料 | 二、工艺装备的发展 | 三、工艺标准 |
| 第二章 机床涂装用涂料 | 第一节 涂料的组成、分类、型号 | 一、涂料的组成 | 二、涂料的分类 | 三、涂料的命名与型号 |
| | 第二节 机床涂料品种及性能 | 一、过氯乙烯机床漆 | 二、改性过氯乙烯机床漆 | 三、氯化无规聚丙烯机床漆 |
| | 四、丙烯酸改性硝基漆 | 五、环氧漆 | 六、聚氨酯漆 | 七、锤纹漆 |
| | 八、结构漆及橘型漆 | 九、不饱和聚酯腻子 | 十、机床水性涂料 | 十一、磷化底漆 |
| | 十二、稀释剂 | | | |
| 第三章 机床涂装前表面处理 | 第一节 金属表面处理与涂层保护性能 | 第二节 机床涂装件表面预处理方法 | 一、手工除锈法 | 二、机械除锈法 |
| | 三、化学除锈法 | 四、金属件表面除油方法 | 五、金属表面氧化、磷化、钝化处理 | 第三节 铸件表面处理工艺及质量要求 |
| | 一、铸件表面处理质量要求 | 二、铸铁件涂装前表面处理典型工艺 | 第四节 钣金件表面处理工艺及质量要求 | 一、钣金件表面处理质量要求 |
| | 二、钣金件的化学前处理典型工艺 | 第四章 机床涂装 | 第一节 机床涂装作业 | 一、涂装前准备 |
| | 二、涂装方式及工具 | 三、机床补漆操作细则 | 四、机床涂装中常见的漆膜弊病及防止方法 | 第二节 机床零、部件涂装工艺 |
| | 一、机床零、部件涂装工艺要求 | 二、机床零、部件涂装典型工艺 | 第三节 机床钣金件涂装工艺 | 第四节 成品机床涂装工艺 |
| | 一、成品机床涂装工艺要求 | 二、成品机床涂装典型工艺 | 第五节 机床一次涂装工艺 | 一、一次涂装的概念及工艺路线 |
| | 二、一次涂装的优越性 | 三、一次涂装需具备的条件 | 四、一次涂装的修补方法 | 第六节 美术漆涂装工艺 |
| | 一、锤纹漆及其施工 | 二、橘纹漆、结构漆及其施工 | 第五章 机床涂层设计及质量评定 | 第一节 机床涂层结构与性能 |
| | 一、涂层体系 | 二、底漆的基本成分及其作用 | 三、腻子的基本成分及其作用 | 四、机床面漆的基本成分及其作用 |
| | 第二节 机床涂层设计 | 一、概述 | 二、机床涂料的基本性能要求 | 三、机床涂料的选用原则 |
| | 第三节 机床涂料试验及评价 | 第六章 机床涂装色彩 | 第一节 机床色彩设计和配置 | 一、机床色彩选用原则 |
| | 二、机床色彩配置原则 | 第二节 调色和配色 | 第三节 机床涂装色标 | 一、原理 |
| | 二、24色相环 | 三、明度 | 四、颜色标号编号表示方法 | 五、配色方法 |
| | 六、配色注意事项 | 第七章 机床涂装管理 | 第一节 涂装施工计划管理 | 一、涂装施工计划编制应遵循的原则 |
| | 二、涂装施工计划管理 | 第二节 涂装质量管理 | 一、建立健全的涂装质量管理机构 | 二、明确涂装车间各级各类人员的质量职责 |
| | 三、建立涂装质量信息中心(网点) | 四、机床涂装工艺准备 | 五、涂装工序质量的控制和检验 | 六、涂装材料的采购供应 |
| | 第三节 涂装技术管理 | 第四节 涂装工时管理 | 第五节 涂装材料管理 | 一、涂装材料的保管 |
| | 二、涂装材料消耗定额制度 | 第六节 涂装施工环境管理 | 第八章 涂料施工的安全防护 | 第一节 涂料施工中的一般安全防护措施 |
| | 第二节 防火 | 第三节 防毒 | 第四节 三废治理 | 一、空气污染的治理 |
| | 二、水质污染的治理 | 第九章 机床喷漆室及三废处理 | 第一节 机床涂装用喷漆室 | 一、喷漆室的种类和形式 |
| | 二、漆渣清除系统 | 三、送风系统 | 第二节 涂装车间废水处理 | 第三节 废气处理 |
| | 一、机床涂装常用废气处理方法 | 二、新建大型喷漆室 | 三、大型喷漆室实例 | 第十章 机床涂装标准 |
| | 一、与前处理相关标准 | 二、机床涂料常用的性能检测方法标准 | 三、机床行业的涂装专业标准 | 四、涂装作业安全及其通风净化标准 |
| | 附录一 ZB J50012-89 出口机床涂漆技术条件(摘录) | 附录二 JB/Z 113-89 出口机床涂漆典型工艺(摘录) | 附录三 ZB J50011 机床涂漆技术条件(摘录) | 附录四 JB/Z 150-89 机床涂漆典型工艺(摘录) |
| | 参考文献 | | | |

<<机床涂料与涂装技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>